Brochure 60 Hz

Especialistas en bombeo de agua y lodo

hidropump.com

HIDRO pump

¿Por qué confiar en Hidropump?

- Fabricación de una amplia gama de bombas sumergibles y estacionarias, preparadas para trabajar en las condiciones más extremas, adaptándonos a las necesidades de nuestros clientes.
- Somos un equipo profesional de ingenieros altamente capacitados y con experiencia en la industria por más de 30 años.
- Somos los fabricantes de nuestras bombas, repuestos y sus componentes.
- Millones de litros de agua y lodo bombeados en el sector minero.
- Contamos con la flota más grande de bombas sumergibles en alquiler, con más de 1,500 bombas en operación.
- Motores de alta eficiencia, cumplen con el standar NEMA premium.
- Diseño adaptado a las necesidades del mercado, con versatilidad de materiales.
- Bajo costo de mantenimiento.
- Bajo costo operativo.
- Contamos con el software ANSYS CFD de simulación de fluidos que nos permite analizar y personalizar las bombas de acuerdo a la necesidad del cliente
- Nuestro taller en Perú cuenta con los más altos estándares en maquinaria para la fabricación y mantenimiento de bombas sumergibles.

En el mundo

Productos

Bomba de agua

Versión Standard

Miura	Espada	Diablo	Gallardo	Countach	Huracán	Aventador	Reventón	Estoque
HP10	HP15	HP35	HP58	HP80	HP100	HP115	HP150	HP300

Bomba de agua

Versión Acero inoxidable

Miura	Espada	Diablo	Gallardo	Countach	Huracán	Aventador	Reventón	Estoque
HP10	HP15	HP35	HP58	HP80	HP100	HP115	HP150	HP300

Bomba de lodo

Versión Standard

Bronco	Bronco	Bronco	Bronco	Bronco	Bronco	Bronco	Bronco	Excavador eléctrico
9MD	17MD	33MD	66MD	99MD	33HD	66HD	99HD	P650

Bomba de lodo

Versión Acero inoxidable

Bronco	Bronco	Bronco	Bronco	Bronco	Bronco	Bronco	Bronco
9MD	17MD	33MD	66MD	99MD	33HD	66HD	99HD

info@hidropump.com

Productos

Bombas estacionarias

Versión Standard

CP12X8
HP300

SCD 8x5
22

SCM 6x4
11.5

Bomba de agua

Standard version

Stainless-Steel version

Miura HP10

Electrobomba sumergible de drenaje

60 Hz

Imagen referencial.
También disponible en versión de acero inoxidable.

Bomba sumergible eléctrica para drenaje, disponible en diversas aleaciones de aluminio y acero inoxidable. Para aplicaciones en minas, plantas eléctricas y otras industrias que manejan aguas y sólidos abrasivos.

60 Hz	N	H
Potencia , [kW / HP]	7,5 / 10	7,5 / 10
Voltaje, V	380 / 440 / 460	380 / 440 / 460
Corriente Nominal, A	14,5 / 12,5 / 12	14,5 / 12,5 / 12
Peso, kg	60	60
Max. altura, mm	786	786
Max. ancho, mm	305	305
Descarga, pulg	4"	3"
Abertura de colador Ø,mm	7	7

Modelos:

N: Normal presión
H: Alta presión

Clasificación

Electrobomba sumergible

Motor eléctrico

Motor trifásico tipo jaula de ardilla
Velocidad: 3550 RPM
Clase de aislamiento: H
Arranque: Directo
Máx. numero de arranques por hora: 12

Protección de motor

Termocontactos en el bobinado
Protección: IP 68

Cable

4G10 + 2x1.5mm2, 20m (*)

Sello mecánico

Sello mecánico doble en cámara de agua y aceite.
Material sello rotativo: carburo de silicio.
Material sello estacionario: carburo de silicio.
Elastómeros: Vitón.

Rodamientos

Rodamiento rígido de bolas C3.

Conexión de descarga

3" H – 4" N. (*)

Limitaciones

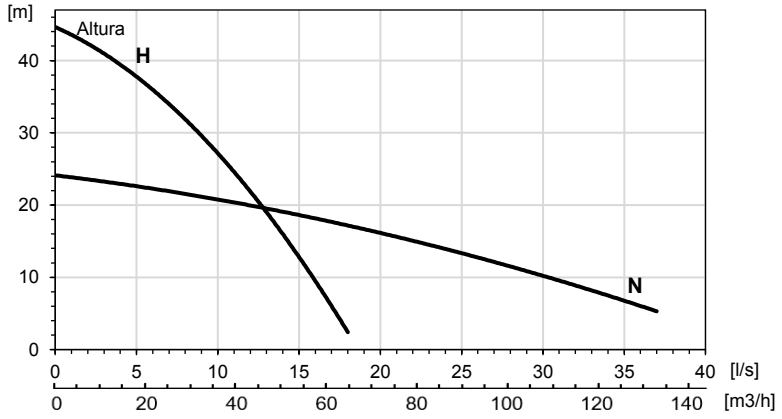
Maximum submersion: 20 m.
Máxima temperatura del líquido: 40 °C (104 °F)
Rango de pH del líquido: 5 – 8.

Materiales disponibles

Cubierta: Aluminio.
Cilindro: Acero al carbono.
Colador: Acero al carbono.
Impulsor: Acero alto cromo / Acero inoxidable.
Difusores: Aluminio + PU.
Eje: Acero inoxidable AISI 431.
Pernos / Tuercas: Acero inoxidable.

Esta bomba debe ser conectada a un armario eléctrico externo con protecciones adecuadas.

*Las especificaciones pueden ser modificadas sin previo aviso.



Espada HP15

Electrobomba sumergible de drenaje

60 Hz

Imagen referencial.
También disponible en versión de acero inoxidable.

Bomba sumergible eléctrica para drenaje, disponible en diversas aleaciones de aluminio y acero inoxidable. Para aplicaciones en minas, plantas eléctricas y otras industrias que manejan aguas y sólidos abrasivos.

60 Hz	N	H
Potencia , [kW / HP]	11 / 15	11 / 15
Voltaje, V	380 / 440 / 460	380 / 440 /460
Corriente Nominal, A	21,8 / 18,8 / 18	21,8 / 18,8 / 18
Peso, kg	80	80
Max. altura, mm	891	891
Max. ancho, mm	342	342
Descarga, pulg	4"	3"
Abertura de colador Ø,mm	7	7

Modelos:

N: Normal presión
H: Alta presión

Clasificación

Electrobomba sumergible

Motor eléctrico

Motor trifásico tipo jaula de ardilla
Velocidad: 3550 RPM
Clase de aislamiento: H
Arranque: Directo
Máx. número de arranques por hora: 12

Protección de motor

Termocontactos en el bobinado
Protección: IP 68

Cable

4G10 + 2x1.5mm2, 20m. (*)

Sello mecánico

Sello mecánico doble en cámara de agua y aceite.
Material sello rotativo: Carburo de silicio.
Material sello estacionario: Carburo de silicio.
Elastómeros: Vitón.

Rodamientos

Rodamiento rígido de bolas C3.

Conexión de descarga

3" H – 4" N. (*)

Limitaciones

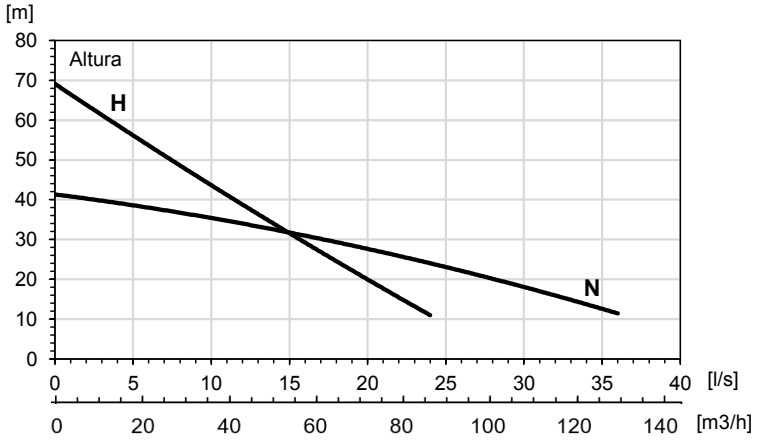
Máxima sumersión: 20 m.
Máxima temperatura del líquido: 40 °C (104 °F)
Rango de pH del líquido: 6 – 11.

Materiales disponibles

Cubierta: Aluminio.
Cilindro: Acero al carbono.
Colador: Acero al carbono.
Impulsor: Acero alto cromo / Acero inoxidable.
Difusores: Aluminio +PU.
Eje: Acero inoxidable AISI 431.
Pernos y tuerca: Acero inoxidable.

Esta bomba debe ser conectada a un armario eléctrico externo con protecciones adecuadas.

*Las especificaciones pueden ser modificadas sin previo aviso.



Diablo HP35

Electrobomba sumergible de drenaje

60 Hz

Imagen referencial.
También disponible en versión de acero inoxidable.

Bomba sumergible eléctrica para drenaje, disponible en diversas aleaciones de aluminio y acero inoxidable. Para aplicaciones en minas, plantas eléctricas y otras industrias que manejan aguas y sólidos abrasivos.

60 Hz	N	H
Potencia , [kW / HP]	26 / 35	26 / 35
Voltaje, V	380 / 440 / 460	380 / 440 / 460
Corriente Nominal, A	50,1 / 43,3 / 41,4	50,1 / 43,3 / 41,4
Peso, kg	180	180
Max. altura, mm	1204	1204
Max. ancho, mm	461	461
Descarga, pulg	6"	4"
Abertura de colador Ø,mm	13	13

Modelos:

N: Normal presión
H: Alta presión

Clasificación

Electrobomba sumergible

Motor eléctrico

Motor trifásico tipo jaula de ardilla
Velocidad: 3550 RPM
Clase de aislamiento: H
Arranque: Directo
Máx. número de arranques por hora: 12

Protección de motor

Termocontactos en el bobinado
Protección: IP 68

Cable

4G10 + 2x1.5mm2, 20m (*).

Sello mecánico

Sello mecánico doble en cámara de agua y aceite.
Material sello rotativo: Carburo de silicio.
Material sello estacionario: Carburo de silicio.
Elastómeros: Vitón.

Rodamientos

Inferior: Rodamiento de contacto angular C3
Superior: Rodamiento rígido de bolas C3

Conexión de descarga

4" H – 6" N. (*)

Limitaciones

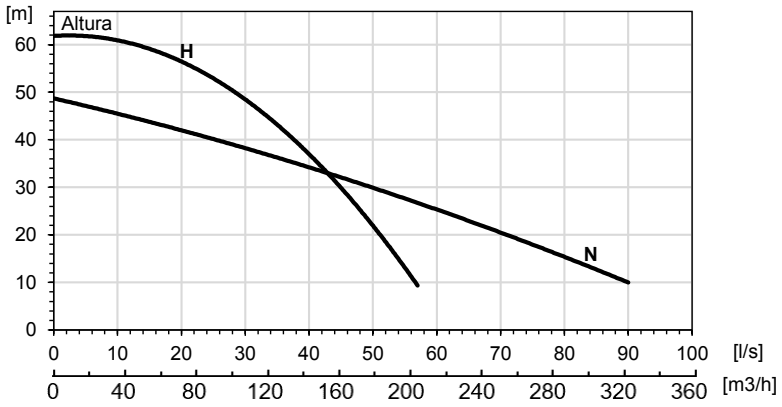
Máxima sumersión: 20 m.
Máxima temperatura del líquido: 40 °C (104°F).
Rango de pH del líquido: 5 – 8.

Materiales disponibles

Cubierta: Aluminio.
Cilindro: Acero al carbono.
Colador: Acero al carbono.
Impulsor: Acero alto cromo / Acero inoxidable.
Difusores: Aluminio + PU.
Eje: Acero inoxidable AISI 431.
Pernos / Tuercas: Acero Inoxidable.

Esta bomba debe ser conectada a un armario eléctrico externo con protecciones adecuadas.

*Las especificaciones pueden ser modificadas sin previo aviso.



Gallardo HP58

Electrobomba sumergible de drenaje

60 Hz

Imagen referencial.
También disponible en versión de acero inoxidable.

Bomba sumergible eléctrica para drenaje, disponible en diversas aleaciones de aluminio y acero inoxidable. Para aplicaciones en minas, plantas eléctricas y otras industrias que manejan aguas y sólidos abrasivos.

60 Hz	N	H
Potencia , [kW / HP]	45 / 60	45 / 60
Voltaje, V	380 / 440 / 460	380 / 440 / 460
Corriente Nominal, A	85,9 / 74,2 / 71	85,9 / 74,2 / 71
Peso, kg	290	290
Max. altura, mm	1328	1328
Max. ancho, mm	533	533
Descarga, pulg	6"	4"
Abertura de colador Ø,mm	12	12

Modelos:

N: Normal presión
H: Alta presión

Clasificación

Electrobomba sumergible

Motor eléctrico

Motor trifásico tipo jaula de ardilla
Velocidad: 3550 RPM
Clase de aislamiento: H
Arranque: Directo/ Estrella - Triangulo
Máx. número de arranques por hora: 12

Protección de motor

Termocontactos en el bobinado.
Protección: IP 68.

Cable

Estrella-Triángulo: 2 cables 4G10+ 2x1.5mm2, 20m (*)
Directo: 1 cable 4G25+ 2x1.5mm2, 20m (*)

Sello mecánico

Sello mecánico doble en camara de agua y aceite.
Material sello rotativo: Carburo de silicio.
Material sello estacionario: Carburo de silicio.
Elastómeros: Viton.

Rodamientos

Inferior: Rodamiento de bolas doble de contacto angular C3.
Superior: Rodamiento rígido de bolas C3.

Conexión de descarga

4"H – 6" N. (*)

Limitaciones

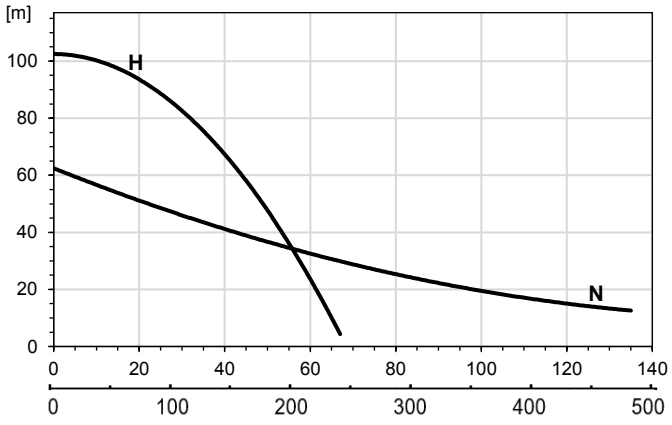
Máxima sumersión: 20 m.
Máxima temperatura del líquido: 40 °C (104°F).
Rango de pH del líquido: 5 – 8.

Materiales disponibles

Cubierta: Aluminio.
Cilindro: Acero al carbono.
Colador: Acero al carbono.
Impulsor: Acero alto cromo / Acero inoxidable.
Difusores: Aluminio + PU.
Eje: Acero inoxidable AISI 431.
Pernos / Tuercas : Acero inoxidable.

Esta bomba debe ser conectada a un armario eléctrico externo con protecciones adecuadas.

*Las especificaciones pueden ser modificadas sin previo aviso.



Countach HP80

Electrobomba sumergible de drenaje

60 Hz

Imagen referencial.
También disponible en versión de acero inoxidable.

Bomba sumergible eléctrica para drenaje, disponible en diversas aleaciones de aluminio y acero inoxidable. Para aplicaciones en minas, plantas eléctricas y otras industrias que manejan aguas y sólidos abrasivos.

60 Hz	N	H
Potencia , [kW / HP]	60 / 80	60 / 80
Voltaje, V	380 / 440 / 460	380 / 440 / 460
Corriente Nominal, A	115,4 / 99,6 / 95,3	115,4 / 99,6 / 95,3
Peso, kg	822	822
Max. altura, mm	1524	1524
Max. ancho, mm	559	559
Descarga, pulg	8"	6"
Abertura de colador Ø,mm	12	12

Modelos:

N: Normal presión
H: Alta presión

Clasificación

Electrobomba sumergible

Motor eléctrico

Motor trifásico tipo jaula de ardilla..
Velocidad: 3550 RPM.
Clase de aislamiento: H.
Arranque: Estrella-Triángulo
Máx. número de arranques por hora :12

Protección de motor

Termocontactos en el bobinado.
Protección: IP 68.

Cable

2 cables 4G16+ 2x1.5mm2, 20m*.

Sello mecánico

Sello mecánico doble en camara de agua y aceite.
Material sello rotativo: Carburo de silicio.
Material sello estacionario: Carburo de silicio.
Elastómeros: Viton.

Rodamientos

Inferior: Rodamientos de contacto angular.
Superior: Rodamiento de rodillo cilíndricos

Conexión de descarga

6"- H, 8"-N. (*)

Limitaciones

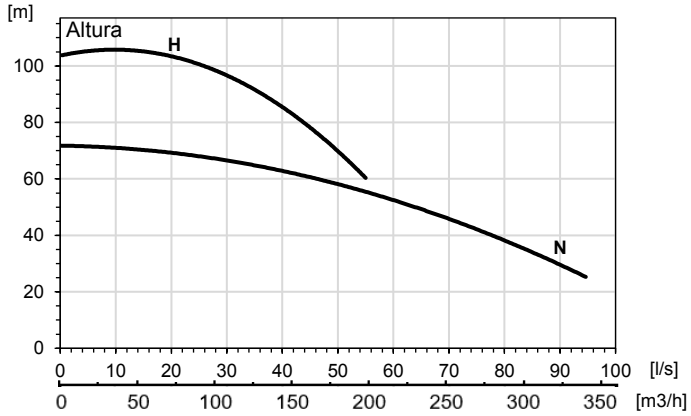
Máxima sumersión: 20 m.
Máxima temperatura del líquido: 40 °C (104°F).
Rango pH range: 6 –11.

Materiales disponibles

Cubierta: Hierro fundido.
Cilindro: Acero al carbono
Colador: Acero al carbono
Impulsor : Acero alto cromo / Acero Inoxidable.
Difusores: Hierro fundido+PU / Acero alto cromo.
Eje: Acero inoxidable AISI 431.
Perno/Tuercas: Acero Inoxidable.

Esta bomba debe ser conectada a un tablero eléctrico externo con protección adecuadas.

*Las especificaciones pueden ser modificadas sin previo aviso.



Huracan HP100

Electrobomba sumergible de drenaje

60 Hz

Imagen referencial.
También disponible en versión de acero inoxidable.

Bomba sumergible eléctrica para drenaje, disponible en diversas aleaciones de hierro fundido y acero inoxidable. Para aplicaciones en minas, plantas eléctricas y otras industrias que manejan aguas y sólidos abrasivos.

60 Hz	N
Potencia , [kW / HP]	75 / 100
Voltaje, V	380 / 440 / 460
Corriente Nominal, A	155 / 134 / 128
Peso, kg	1200
Max. altura, mm	1875
Max. ancho, mm	1053
Descarga, pulg	10"
Abertura de colador Ø,mm	25

Modelos:

N: Normal presión.

Clasificación

Electrobomba sumergible

Motor eléctrico

Motor trifásico tipo jaula de ardilla, 4 polos.
Velocidad: 1750 RPM
Clase de aislamiento: H
Arranque: Estrella - Triangulo / Soft-Starter (*)
Máx. número de arranques por hora: 12

Protección de motor

Termistores en el devanado del motor
Protección: IP 68

Cable

2 cables 4G25+2Gx1.5 mm2, 20m (*)

Sello mecánico

Sello mecánico doble en camara de agua y aceite
Material sello rotativo: Carburo de silicio
Material sello estacionario: Carburo de silicio.
Elastómeros: Vitón

Rodamientos

Inferior: Rodamiento de doble hilera bolas C3
Superior: Rodamiento de bolas C3

Conexión de descarga

10" ANSI 150 lbs.

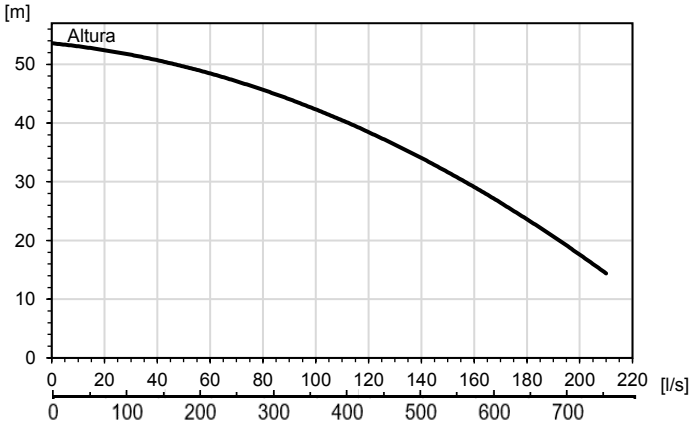
Limitaciones

Máxima sumersión: 20 m.
Máxima temperatura del líquido: 40 ° C (104 ° F).
Rango de pH del líquido: 6-11.

Materiales disponibles

Cubierta: Hierro fundido.
Cilindro: Acero al carbono.
Colador: Acero al carbono.
Impulsor: Acero alto al cromo / Acero inoxidable.
Carcasa: Hierro fundido.
Voluta: Acero cromado.
Eje: Acero inoxiadable AISI 341.
Pernos / Tuercas : Acero inoxidable.

Esta bomba debe ser conectada a un armario eléctrico externo con protección adecuadas.



*Las especificaciones pueden ser modificadas sin previo aviso.

Aventador HP115

Electrobomba sumergible de drenaje

60 Hz

Imagen referencial.
También disponible en versión de acero inoxidable.

Bomba sumergible eléctrica para drenaje, disponible en diversas aleaciones de aluminio y acero inoxidable. Para aplicaciones en minas, plantas eléctricas y otras industrias que manejan aguas y sólidos abrasivos.

60 Hz	N	H
Potencia , [kW / HP]	85 / 115	85 / 115
Voltaje, V	380 / 440 / 460	380 / 440 / 460
Corriente Nominal, A	170,7 / 147,4 / 141	170,7 / 147,4 / 141
Peso, kg	670	670
Max. altura, mm	1238	1238
Max. ancho, mm	923	923
Descarga, pulg	10"	8"
Abertura de colador Ø,mm	25	25

Modelos:

N: Normal presión
H: Alta presión

Clasificación

Electrobomba sumergible

Motor eléctrico

Motor trifásico tipo jaula de ardilla, 4 polos.
Velocidad: 1750 RPM
Clase de aislamiento: H
Arranque: Estrella-Triángulo

Protección de motor

Termocontactos en el bobinado
Protección: IP 68
Máx. número de arranques por hora: 12

Cable

2 cables 4G25+2x1.5mm2, 20m(*).

Sello mecánico

Sello mecánico doble en cámara de agua y aceite.
Material sello rotativo: Carburo de silicio.
Material sello estacionario: Carburo de silicio.
Elastómeros: Vitón

Rodamientos

Inferior: Rodamiento de doble hilera bolas C3
Superior: Rodamiento de bolas C3

Conexión de descarga

8" H, 10" N. (*)

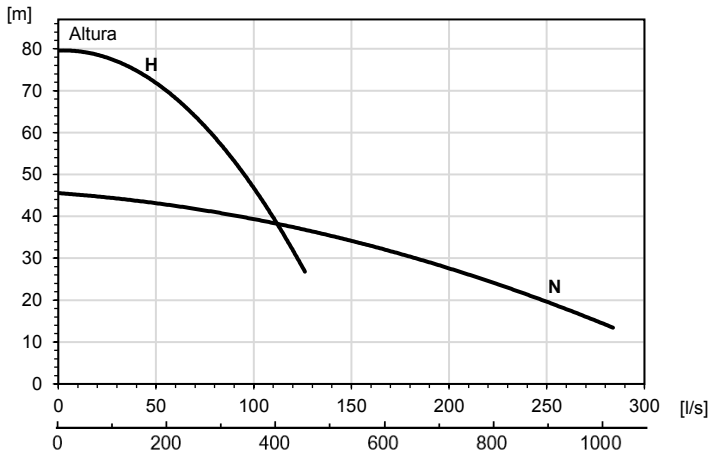
Limitaciones

Máxima sumersión: 20m.
Máxima temperatura del líquido: 40 °C (104°F)
Rango de pH del líquido: 5-8

Materiales disponibles

Cubierta: Aluminio.
Colador: Acero al carbono
Impulsor: Acero alto al cromo / Acero Inoxidable.
Carcasa: Aluminio.
Difusores: Aluminio + PU.
Eje: Acero Inoxidable AISI 431.
Pernos/Tuercas: Acero Inoxidable.

Esta bomba debe ser conectada a un armario eléctrico externo con protección adecuadas.



*Las especificaciones pueden ser modificadas sin previo aviso.

Reventon HP150

Electrobomba sumergible de drenaje

60 Hz

Imagen referencial.
También disponible en versión de acero inoxidable.

Bomba sumergible eléctrica para drenaje, disponible en diversas aleaciones de hierro fundido y acero inoxidable. Para aplicaciones en minas, plantas eléctricas y otras industrias que manejan aguas y sólidos abrasivos.

60 Hz	N	SH	H
Potencia , [kW / HP]	112	112	112
Voltaje, V	460	460	460
Corriente Nominal, A	181	181	181
Peso, kg	1080	1080	1080
Max. altura, mm	1681	1681	1681
Max. ancho, mm	619	619	619
Descarga, pulg	8"	6"	6"
Abertura de colador Ø,mm	12	12	12

Modelos:

N: Normal presión.
H: Alta presión.
SH: Presión súper alta.

Clasificación

Electrobomba sumergible

Motor eléctrico

Motor trifásico de jaula de ardilla, 2 polos.
Velocidad: 3550 RPM
Clase de aislamiento: H
Arranque: Estrella - Triangulo, Soft Starter
Máx. número de arranques por hora: 12

Protección de motor

Termistores en el devanado del motor
Protección: IP 68

Cable

2 cables 4G35 +2x1.5mm2, 20m (*).

Sello mecánico

Sello mecánico doble en cámara de aceite.
Material sello rotativo: carburo de silicio.
Material sello estacionario: carburo de silicio.
Elastómeros: Vitón.

Rodamientos

Inferior: Rodamientos de contacto angular
Superior: Rodamiento de rodillo cilíndricos

Conexión de descarga

6" H -6" SH 8" N. (*)

Limitaciones

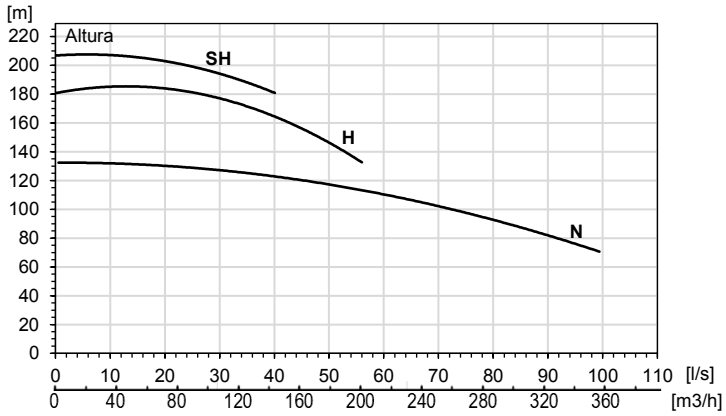
Máxima sumersión: 50m.
Máxima temperatura del líquido: 40 ° C (104 ° F)
Rango de pH del líquido: 6-11

Materiales disponibles

Cubierta: Hierro fundido .
Cilindro: Acero al carbono.
Colador: Acero al carbono.
Impulsor: Acero alto cromo / Acero inoxidable.
Difusores: Hierro fundido + PU /Acero alto cromo.
Eje: Acero inoxidable AISI 431.
Pernos / Tuercas: Acero inoxidable.

Esta bomba debe ser conectada a un tablero eléctrico externo con protección adecuadas.

*Las especificaciones pueden ser modificadas sin previo aviso.



Estoque HP300

Electrobomba sumergible de drenaje

60 Hz

Imagen referencial.
También disponible en versión de acero inoxidable.

Bomba sumergible eléctrica para drenaje, disponible en diversas aleaciones de hierro fundido y acero inoxidable. Para aplicaciones en minas, plantas eléctricas y otras industrias que manejan aguas y sólidos abrasivos.

60 Hz	N	H
Potencia , [kW / HP]	224/ 300	224/ 300
Voltaje, V	380 / 440 / 460	380 / 440 / 460
Corriente Nominal, A	412,8 / 356,5 / 341	412,8 / 356,5 / 341
Peso, kg	2584	2400
Max. altura, mm	2201	2232
Max. ancho, mm	1020	1111
Descarga, pulg	10"	10"
Abertura de colador Ø,mm	16	16

Modelos:

N: Normal presión
H: Alta presión

Clasificación

Electrobomba sumergible

Motor eléctrico

Motor trifásico tipo jaula de ardilla, 4 polos.
Velocidad: 1750 RPM.
Clase de aislamiento: H.
Arranque: Soft Starter, VFD (*)
Máx número de arranques por hora: 12

Protección de motor

Termocontactos en el bobinado.
Protección: IP 68.

Cable

2 cables 4G70 +2x1.5 mm2, 20m (*).

Sello mecánico

Sello mecánico doble en camara de agua y aceite
Material sello rotativo: Carburo de silicio.
Material sello estacionario: Carburo de silicio.
Elastómeros: Vitón

Rodamientos

Inferior: Rodamientos de contacto angular
Superior: Rodamiento de rodillos cilíndricos

Conexión de descarga

H - 10" ANSI 300 lb / N - 10" ANSI 150 lb

Limitaciones

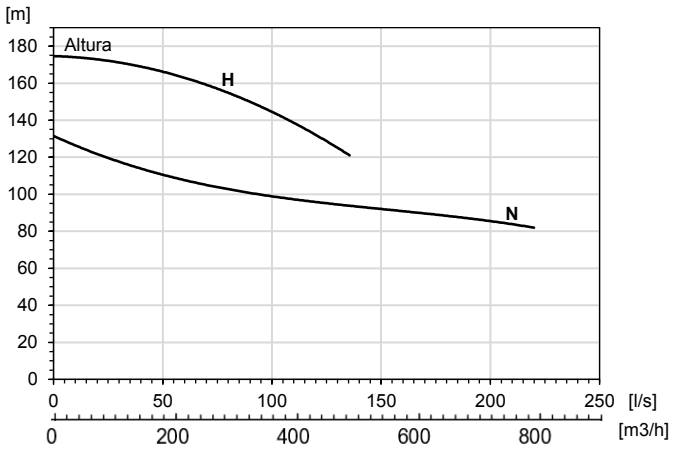
Máxima sumersión: 50m.
Máxima temperatura del líquido: 40 °C (104 °F).
Liquid pH range: 6-11.

Materiales disponibles

Cubierta: Hierro fundido.
Cilindro: Acero al carbono.
Colador: Acero al carbono.
Impulsor : Acero alto cromo / Acero inoxidable.
Difusores: Hierro fundido + PU / Acero alto cromo.
Eje: Acero inoxidable AISI 431.
Pernos / Tuercas : Acero inoxidable.

Esta bomba debe ser conectada a un armario eléctrico externo con protección adecuadas.

*Las especificaciones pueden ser modificadas sin previo aviso.



Bomba de lodo

Standard version

Stainless Steel version

Bronco 9MD

Electrobomba sumergible de lodo

60 Hz

Imagen referencial.
También disponible en versión de acero inoxidable.

Bomba eléctrica sumergible para lodos, disponible en varias aleaciones de hierro fundido y acero inoxidable. Para aplicaciones en minas e industrias que manejan lodos y sólidos abrasivos.

60 Hz	MD
Potencia , [kW / HP]	7,5 / 10
Voltaje,V	380 / 440 / 460
Corriente nominal, A	14,2 / 12,2 / 11,7
Peso, kg	151
Max. altura, mm	949
Max. ancho, mm	459
Descarga, pulg.	3"-4"
Apertura de colador Ø,mm	25,4

Modelo:

MD: Medium Dutty

Clasificación

Electrobomba submergible de lodo.

Motor eléctrico

Motor trifásico tipo jaula de ardilla
Velocidad: 1750 RPM
Clase de aislamiento: H
Arranque: Directo
Máx. número de arranques por hora: 12

Protección de motor

Termocontactos en el bobinado
Protección: IP 68

Cable

4G10 + 2x1.5mm2, 22m. (*)

Sello mecánicos

Doble sello mecánico en cámara de aceite.
Material sello rotativo: Carburo de silicio.
Material sello estacionario: Carburo de silicio.
Elastómeros: Viton.

Conexión de descarga

3" – 4". (*)

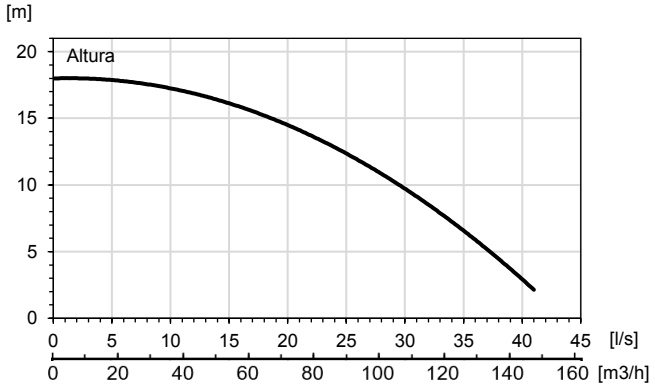
Limitaciones

Máxima sumersión: 20 m.
Máxima temperatura del líquido: 40 °C (104 °F)
Rango de pH del líquido: 6 – 11.

Materiales disponibles

Cubierta: Hierro fundido.
Colador: Acero al carbono.
Impulsor: Acero alto cromo / Acero inoxidable.
Agitator: Acero alto cromo.
Plato de desgaste: Acero alto cromo.
Cubierta de succión: Hierro fundido.
Carcasa/voluta: Hierro fundido.
Eje: Acero inoxidable AISI 431.
Pernos/tuercas: Acero inoxidable.

Esta bomba debe ser conectada a un armario eléctrico externo con protecciones adecuadas.



*Las especificaciones pueden ser modificadas sin previo aviso.

Bronco 17MD

Electrobomba sumergible de lodo

60 Hz

Imagen referencial.
También disponible en versión de acero inoxidable.

Bomba eléctrica sumergible para lodos, disponible en varias aleaciones de hierro fundido y acero inoxidable. Para aplicaciones en minas e industrias que manejan lodos y sólidos abrasivos.

60 Hz	MD
Potencia , [kW / HP]	12,7 / 17
Voltaje,V	380 / 440 / 460
Corriente nominal, A	25,8 / 22,3 / 21,3
Peso, kg	303
Max. altura, mm	1221
Max. ancho, mm	583
Descarga, pulg.	4"
Apertura de colador Ø,mm	33

Modelo:

MD: Medium Dutty

Clasificación

Electrobomba submergible de lodo.

Motor eléctrico

Motor trifásico de jaula de ardilla
Velocidad: 1750 RPM
Clase de aislamiento: H
Arranque: Directo
Máx. número de arranques por hora: 12

Protección de motor

Termocontactos en el bobinado
Velocidad: IP 68

Cable

4G10 + 2x1.5mm2, 20m. (*)

Sello mecánicos

Doble sello mecánico en cámara de aceite.
Material sello rotativo: Carburo de silicio.
Material sello estacionario: Carburo de silicio.
Elastómeros: Vitón.

Conexión de descarga

4". (*)

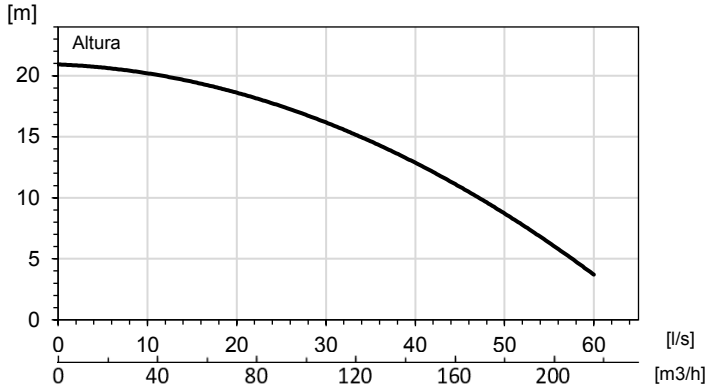
Limitaciones

Máxima sumersión: 20 m.
Máxima temperatura del líquido: 40 °C (104 °F)
Rango de pH del líquido: 6 – 11.

Materiales disponibles

Cubierta: Hierro fundido.
Colador: Acero al carbono.
Impulsor: Acero alto cromo / Acero inoxidable.
Agitador: Acero alto cromo.
Plato de desgaste: Acero alto cromo.
Cubierta de succión: Hierro fundido.
Carcasa/voluta: Hierro fundido.
Eje: Acero inoxidable AISI 431.
Pernos/tuercas: Acero inoxidable.

Esta bomba debe ser conectada a un armario eléctrico externo con protecciones adecuadas.



*Las especificaciones pueden ser modificadas sin previo aviso.

Bronco 33MD

Electrobomba sumergible de lodo

60 Hz

Imagen referencial.
También disponible en versión de acero inoxidable.

Bomba eléctrica sumergible para lodos, disponible en varias aleaciones de hierro fundido y acero inoxidable. Para aplicaciones en minas e industrias que manejan lodos y sólidos abrasivos.

60 Hz	MD
Potencia , [kW / HP]	30 / 40
Voltaje,V	380 / 440 / 460
Corriente nominal, A	62 / 53,5 / 51,2
Peso, kg	520
Max. altura, mm	1511
Max. ancho, mm	560
Descarga, pulg.	4"- 6"
Apertura de colador Ø,mm	38

Modelo:

MD: Medium Dutty

Clasificación

Electrobomba submergible de lodo.

Motor eléctrico

Motor trifásico tipo jaula de ardilla
Velocidad: 1750 RPM
Clase de aislamiento: H
Arranque: Directo.
Máx. número de arranques por hora: 12

Protección de motor

Termocontactos en el bobinado
Protección: IP 68

Cable

4G10 + 2x1.5mm2, 20m. (*)

Sello mecánicos

Doble sello mecánico en cámara de aceite.
Material sello rotativo: Carburo de silicio.
Material sello estacionario: Carburo de silicio.
Elastómeros: Viton.

Conexión de descarga

4" – 6". (*)

Limitaciones

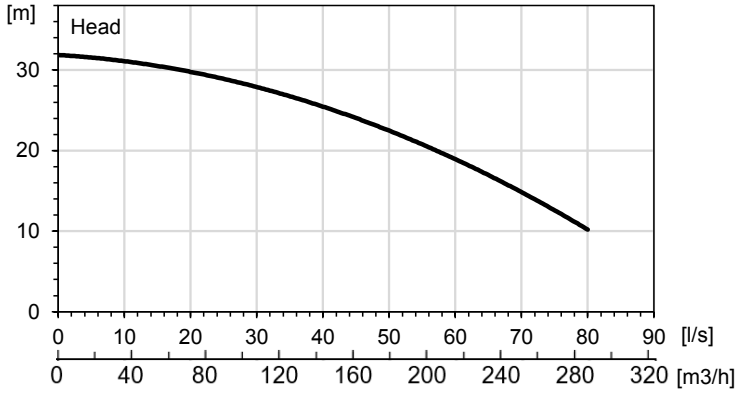
Máxima sumersión: 20 m.
Máxima temperatura del líquido: 40 °C (104 °F)
Rango de pH del líquido: 6 – 11.

Materiales disponibles

Cubierta: Hierro fundido.
Colador: Acero al carbono.
Impulsor: Acero alto cromo / Acero inoxidable.
Agitador: Acero alto cromo.
Plato de desgaste: Acero alto cromo.
Cubierta de succión: Hierro fundido.
Carcasa/voluta: Hierro fundido.
Eje: Acero inoxidable AISI 431.
Pernos/tuercas : Acero inoxidable.

Esta bomba debe ser conectada a un armario eléctrico externo con protecciones adecuadas.

*Las especificaciones pueden ser modificadas sin previo aviso.



Bronco 66MD

Electrobomba sumergible de lodo

60 Hz

Imagen referencial.
También disponible en versión de acero inoxidable.

Bomba eléctrica sumergible para lodos, disponible en varias aleaciones de hierro fundido y acero inoxidable. Para aplicaciones en minas e industrias que manejan lodos y sólidos abrasivos.

60 Hz	MD
Potencia , [kW / HP]	56 / 75
Voltaje,V	380 / 440 / 460
Corriente nominal, A	117 / 101 / 96,6
Peso, kg	1100
Max. altura, mm	1805
Max. ancho, mm	876
Descarga, pulg.	8"
Apertura de colador Ø,mm	42

Modelo:

MD: Medium Dutty

Clasificación

Electrobomba sumergible de lodo

Motor eléctrico

Motor trifásico de jaula de ardilla
Velocidad: 1750 RPM
Clase de aislamiento: H
Arranque: Estrella-triángulo, Soft Starter
Máx. número de arranques por hora: 12

Protección de motor

Termocontacto en el bobinado
Protección: IP 68

Cable

4G35 + 2x1.5mm2, 20m. (*)

Sello mecánicos

Doble sello mecánico en cámara de aceite.
Material del sello rotativo: carburo de silicio.
Material del sello estacionario: carburo de silicio.
Elastómeros: Viton.

Conexión de descarga

8". (*)

Limitaciones

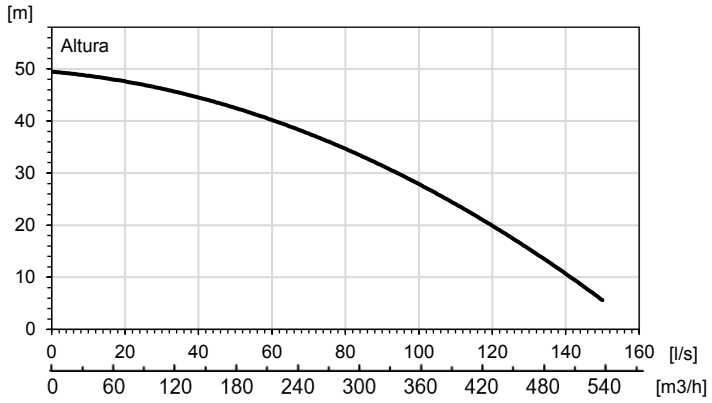
Maxima sumersion: 20 m.
Temperatura máxima del líquido : 40 °C (104 °F)
Rango de pH líquido: 6 – 11.

Materiales disponibles

Cubierta: Hierro fundido.
Colador: Acero al carbono.
Impulsor: Acero alto cromo / Acero inoxidable.
Agitador: Acero alto cromo.
Plato de desgaste: Acero alto cromo.
Cubierta de succión: Hierro fundido.
Carcasa/voluta: Hierro fundido.
Eje: Acero inoxidable AISI 431.
Pernos/tuercas: Acero inoxidable.

Esta bomba debe ser conectada a un armario eléctrico externo con protecciones adecuadas.

*Las especificaciones pueden ser modificadas sin previo aviso.



Bronco 99MD

Electrobomba sumergible de lodo

60 Hz

Imagen referencial.
También disponible en versión de acero inoxidable.

Bomba eléctrica sumergible para lodos, disponible en varias aleaciones de hierro fundido y acero inoxidable. Para aplicaciones en minas e industrias que manejan lodos y sólidos abrasivos.

70 Hz	MD
Potencia , [kW / HP]	75 / 100
Voltaje,V	380 / 440 / 460
Corriente nominal, A	151,3 / 130,7 / 125
Peso, kg	1215
Max. altura, mm	1850
Max. ancho, mm	990
Descarga, pulg.	8"
Apertura de colador Ø,mm	45

Modelo:

MD: Medium Dutty

Clasificación

Electrobomba sumergible de lodo

Motor eléctrico

Motor trifásico de jaula de ardilla
Velocidad: 1750 RPM
Clase de aislamiento: H
Arranque: Estrella-triángulo, Soft Starter

Protección de motor

Termocontacto en el bobinado
Protección: IP 68
Máx. número de arranques por hora: 12

Cable

2 cables 4G35 + 2x1.5mm2, 20m . (*)

Sello mecánicos

Doble sello mecánico en cámara de aceite.
Material del sello rotativo: carburo de silicio.
Material del sello estacionario: carburo de silicio.
Elastómeros: Viton.

Conexión de descarga

8". (*)

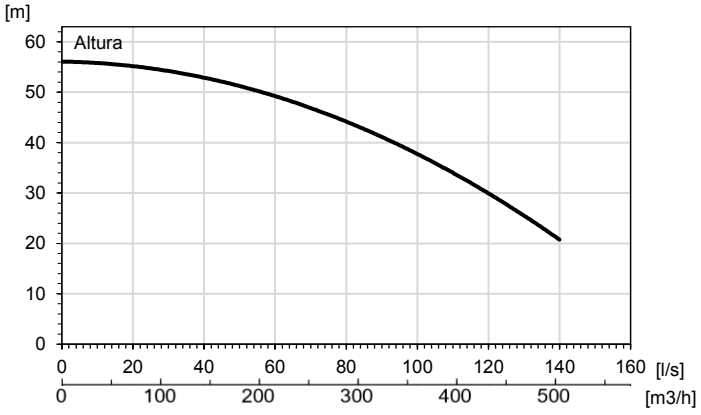
Limitaciones

Maxima sumersion: 20 m.
Temperatura máxima del líquido : 40 °C (104 °F)
Rango de pH líquido: 6 – 11.

Materiales disponibles

Cubierta: Hierro fundido.
Colador: Acero al carbono.
Impulsor: Acero alto cromo / Acero inoxidable.
Agitador: Acero alto cromo.
Plato de desgaste: Acero alto cromo.
Cubierta de succión: Hierro fundido.
Carcasa/voluta: Hierro fundido.
Eje: Acero inoxidable AISI 431.
Pernos/tuercas: Acero inoxidable.

Esta bomba debe ser conectada a un armario eléctrico externo con protecciones adecuadas.



*Las especificaciones pueden ser modificadas sin previo aviso.

Bronco 33HD

Electrobomba sumergible de lodo

60 Hz

Imagen referencial.
También disponible en versión de acero inoxidable.

Bomba eléctrica sumergible para lodos, disponible en varias aleaciones de hierro fundido y acero inoxidable. Para aplicaciones en minas e industrias que manejan lodos y sólidos abrasivos.

60 Hz	HD
Potencia , [kW / HP]	30 / 40
Voltaje,V	380 / 440 / 460
Corriente nominal, A	60 / 51,9 / 49,6
Peso, kg	520
Max. altura, mm	1224
Max. ancho, mm	724
Descarga, pulg.	4"
Apertura de colador Ø,mm	35

Modelo:

HD: HeavyDutty

Clasificación

Electrobomba de lodo sumergible

Motor eléctrico

Motor trifásico de jaula de ardilla
Velocidad: 1185 RPM
Clase de aislamiento: H
Arranque: Directo, Estrella-Triángulo.
Máx. número de arranques por hora:12

Protección de motor

Termocontacto en el devanado
Protección: IP 68

Cable

2 cables 4G10 + 2x1.5mm2, 20m. (*)

Sello mecánicos

Doble cierre mecánico en cámara de aceite.
Material sello rotativo: Carburo de silicio.
Material sello estacionario: Carburo de silicio.
Elastomers: Viton.

Conexión de descarga

4" brida ANSI 150 lb. (*)

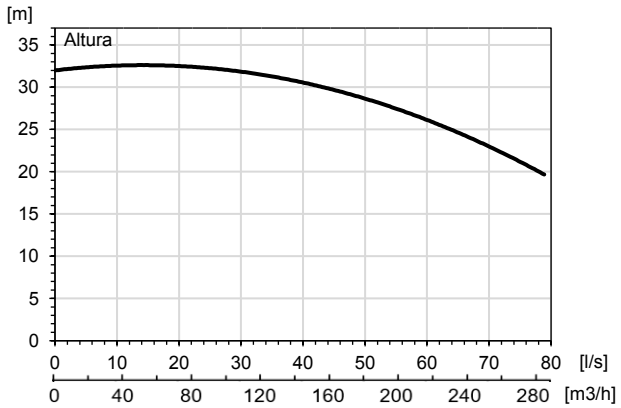
Limitaciones

Máxima sumersión: 20 m.
Máxima temperatura del líquido: 40 °C (104 °F)
Rango de pH del líquido: 6 – 11.

Materiales disponibles

Cubierta: Hierro fundido.
Colador: Acero al carbono.
Impulsor: Acero alto cromo / Acero inoxidable.
Agitador: Acero alto cromo.
Plato de desgaste: Acero alto cromo.
Cubierta de succión: Hierro fundido.
Carcasa/voluta: Hierro fundido.
Eje: Acero inoxidable AISI 431.
Pernos/tuercas: Acero inoxidable.

Esta bomba debe ser conectada a un armario eléctrico externo con protecciones adecuadas.



*Las especificaciones pueden ser modificadas sin previo aviso.

Bronco 66HD

Electrobomba sumergible de lodo

60 Hz

Imagen referencial.
También disponible en versión de acero inoxidable.

Bomba eléctrica sumergible para lodos, disponible en varias aleaciones de hierro fundido y acero inoxidable. Para aplicaciones en minas e industrias que manejan lodos y sólidos abrasivos.

60 Hz	HD
Potencia , [kW / HP]	60 / 80
Voltaje,V	380 / 440 / 460
Corriente nominal, A	120 / 104 / 99,5
Peso, kg	1095
Max. altura, mm	1808
Max. ancho, mm	907
Descarga, pulg.	6"
Apertura de colador Ø,mm	60

Modelo:

HD: Heavy Dutty

Clasificación

Electrobomba sumergible de lodo

Motor eléctrico

Motor trifásico de jaula de ardilla
Velocidad: 1185 RPM
Clase de aislamiento: H
Arranque : Estrella-Triángulo, Soft Starter
Máx. número de arranques por hora: 12

Protección de motor

Termocontacto en el bobinado
Protección: IP 68

Cable

2 cables 4G16 + 2x1.5mm2, 20m. (*)

Sello mecánicos

Doble sello mecánico en cámara de aceite.
Material sello rotativo: Carburo de silicio.
Material sello estacionario: Carburo de silicio.
Elastómeros: Viton.

Conexión de descarga

6" brida ANSI 150 lb. (*)

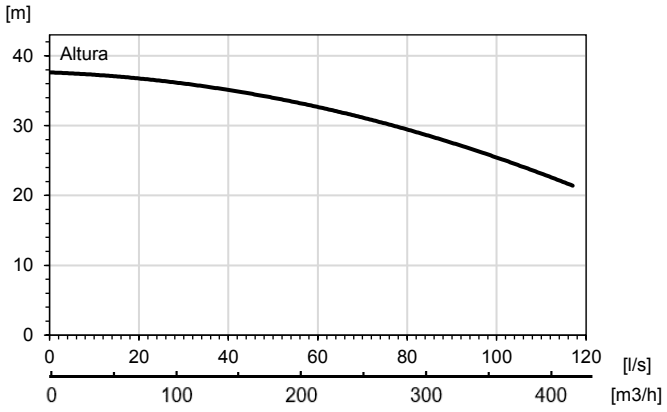
Limitaciones

Máxima sumersión: 20 m.
Máxima temperatura del líquido: 40 °C (104 °F)
Rango de pH del líquido: 6 – 11.

Materiales disponibles

Cubierta: Hierro fundido.
Colador: Acero al carbono.
Impulsor: Acero alto cromo / Acero inoxidable.
Agitador: Acero alto cromo.
Plato de desgaste: Acero alto cromo.
Cubierta de succión: Hierro fundido.
Carcasa/voluta: Hierro fundido .
Eje: Acero inoxidable AISI 431.
Pernos / tuercas: Acero inoxidable.

Esta bomba debe ser conectada a un armario eléctrico externo con protecciones adecuadas.



*Las especificaciones pueden ser modificadas sin previo aviso.

Bronco 99HD

Electrobomba sumergible de lodo

60 Hz

Imagen referencial.
También disponible en versión de acero inoxidable.

Bomba eléctrica sumergible para lodos, disponible en varias aleaciones de hierro fundido y acero inoxidable. Para aplicaciones en minas e industrias que manejan lodos y sólidos abrasivos.

60 Hz	HD
Potencia , [kW / HP]	93 / 125
Voltaje,V	380 / 440 / 460
Corriente nominal, A	218 / 188 / 180
Peso, kg	1900
Max. altura, mm	1875
Max. ancho, mm	1250
Descarga, pulg.	8"
Apertura de colador Ø,mm	60

Modelo:

HD: Heavy Dutty

Clasificación

Electrobomba sumergible de lodo

Motor eléctrico

Motor trifásico de jaula de ardilla
Velocidad: 1150 RPM
Clase de aislamiento: H
Arranque: Soft Starter
Máx. número de arranques:12

Protección de motor

Termocontacto en el bobinado
Protección: IP 68

Cable

2 cables 4G35 + 2x1.5mm2, 20m . (*)

Sello mecánicos

Doble sello mecánico en cámara de aceite.
Material sello rotativo: Carburo de silicio.
Material sello estacionario: Carburo de silicio.
Elastómeros: Viton.

Conexión de descarga

8" brida ANSI 150 lb. (*)

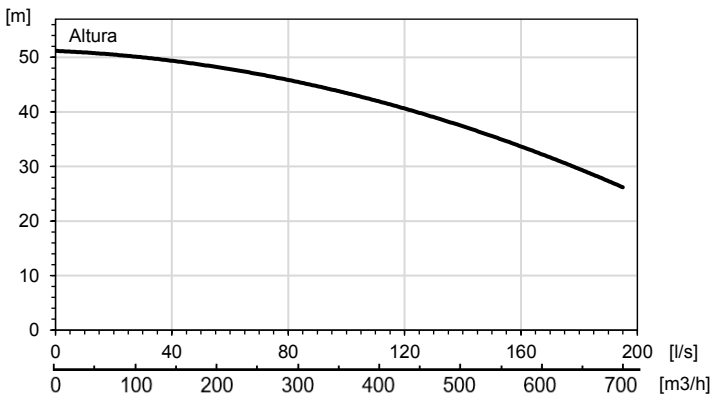
Limitaciones

Maxima sumersion: 20 m.
Máxima temperatura del líquido: 40 °C (104 °F)
Rango de pH del líquido: 6 – 11.

Materiales disponibles

Cubierta: Hierro fundido.
Colador: Acero al carbono.
Impulsor: Acero alto cromo / Acero inoxidable.
Agitador: Acero alto cromo.
Plato de desgaste: Acero alto cromo.
Cubierta de succión: Hierro fundido.
Caracasa/voluta: Hierro fundido.
Eje: Acero inoxidable AISI 431.
Pernos/tuercas: Acero inoxidable.

Esta bomba debe ser conectada a un armario eléctrico externo con protecciones adecuadas.



*Las especificaciones pueden ser modificadas sin previo aviso.

Excavador eléctrico P650

50 Hz

60 Hz

Imagen referencial.

Solids excavator designed to remove high-density slurry and sand among others. Made of materials with high resistance to wear. Ideal teamed with slurry pumps.

Modelo:

P650

Clasificación:

Agitador de lodo eléctrico

Motor

Motor trifásico de jaula de ardilla
Potencia : 10 HP
Velocidad del motor: 50Hz-1750RPM / 60Hz-1450 RPM.
Aislamiento: H.
Inicio: Directo, Inicio-delta.
Protección: IP 68.
Voltaje: 50 Hz: 380-500 V / 60 Hz: 460-600 V
Temperatura máxima: 40°C (104°F)

Reductor de engranajes:

Torque max: 2540 - 2940 Nm
Ratio: 64/1
Velocidad: 50 Hz - 22 RPM / 60Hz – 27 RPM

Sellos

Doble sello mecánico

Rodamientos

Rodamiento rígido de bolas C3.

Dimensiones

Altura máxima, inch (mm): 63 (1600)
Diámetro máximo, inch (mm): 25.6 (650)

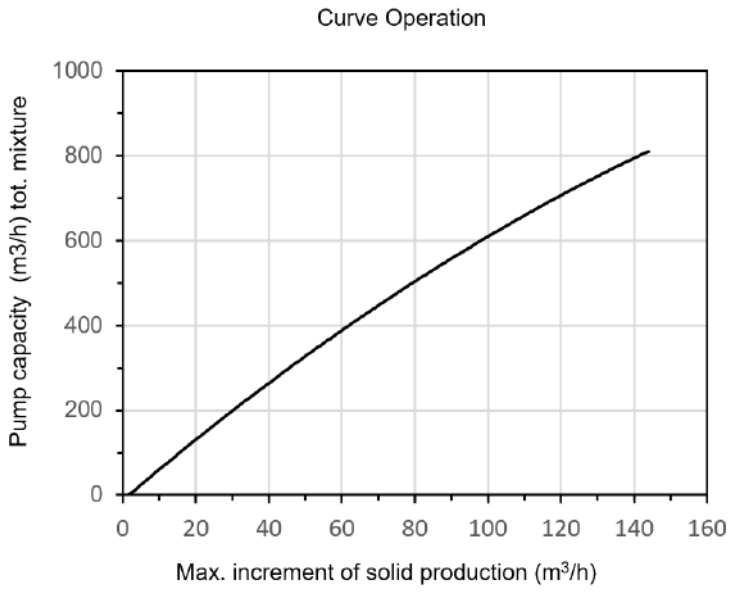
Materiales disponibles

Cubierta: Acero al Carbono.
Cilindro: Acero al Carbono.
Agitador: Acero al Carbono.
Cuchillas: Acero antidesgaste.
Eje: Acero inoxidable.
Tornillos/Tuercas: Acero Inoxidable.
Adicional: Ánodos de Zinc (opcional).

Cable

4G10+2x1.5mm2, 66ft / 20 m. (*)

Este equipo debe estar conectado a un gabinete eléctrico externo con las protecciones adecuadas.



*Las especificaciones pueden ser modificadas sin previo aviso.

info@hidropump.com

Excavador eléctrico P650

Aplicaciones

Bronco 33HD

Bronco 66HD

Bronco 99HD

+

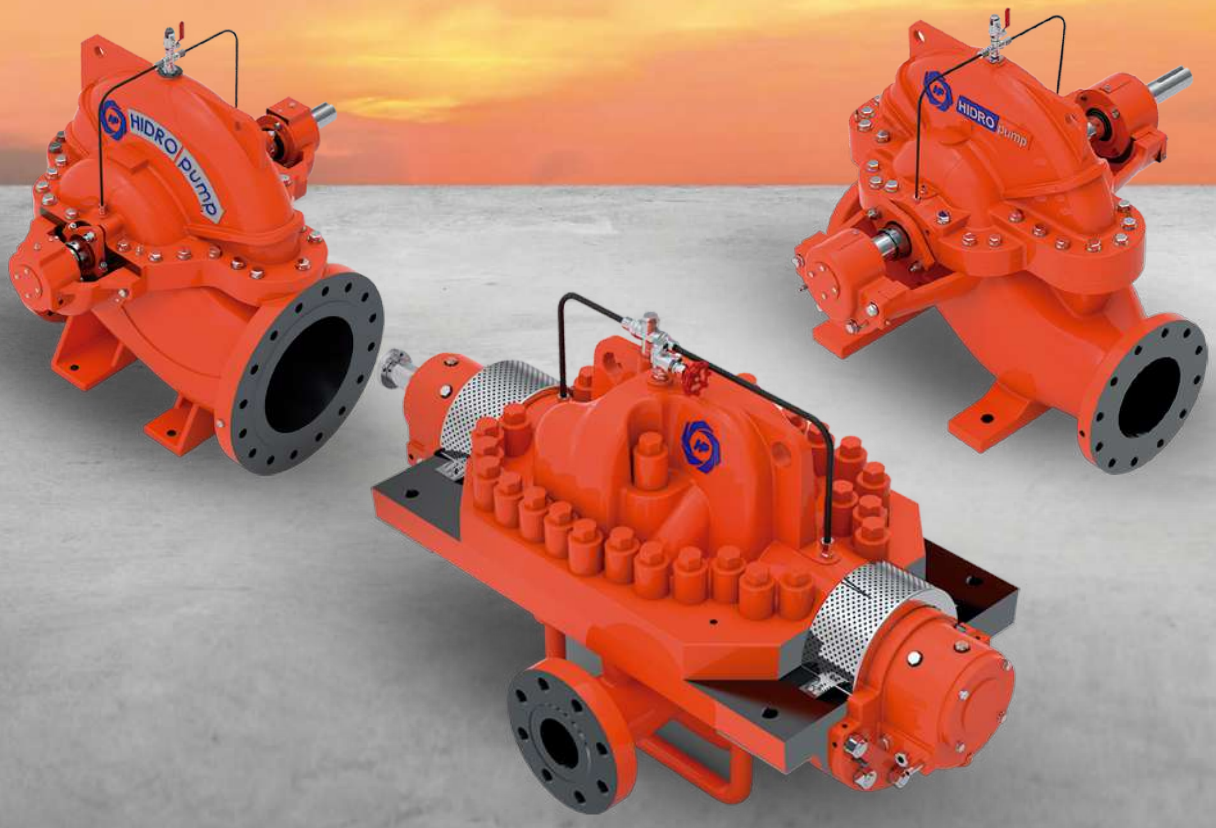
Excavador eléctrico P650

- Diseñado para aumentar la capacidad de sólidos.
- Alta resistencia a la abrasión.
- Buen torque, trabajando hasta un 70% de sólidos.

*Las especificaciones pueden ser modificadas sin previo aviso.

info@hidropump.com

Bombas estacionarias



CP12x8-20

Bomba estacionaria

60 Hz

Imagen referencial.

Modelo:

SCD: Caja partida doble succión.

Clasificación

Bomba horizontal

Rodamientos

Inferior Rodamientos de contacto angular
Superior: Rodamiento rígido de bolas

Conexión de descarga

8" Brida ANSI 150 lb

Conexión de succión

12" Brida ANSI 150 lb

Limitaciones

Máxima temperatura del líquido: 40 °C (104 °F)
Rango de pH: 6-11, para materiales estándar.

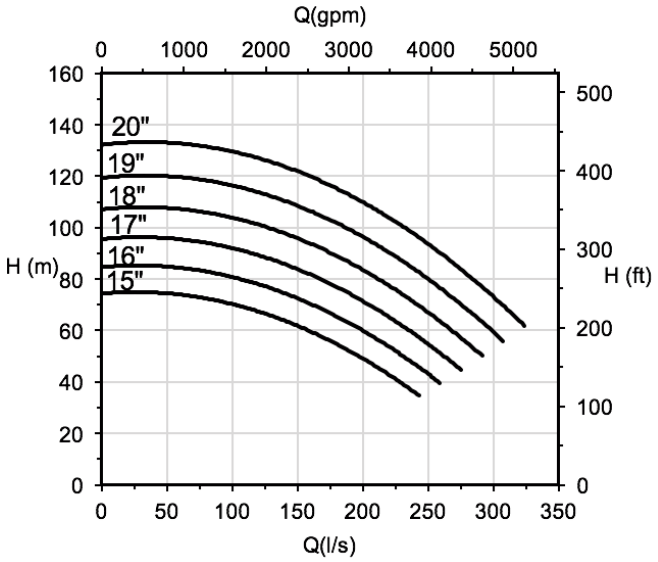
Materiales disponibles

Cubierta: Hierro fundido nodular ASTM A536. Impulsor: Acero al cromo ASTM A532.
Eje: Acero inoxidable AISI 431.
Pernos y tuercas: Acero inoxidable AISI 316.

Bomba estacionaria disponible en diversas aleaciones de hierro fundido y acero inoxidable. Para aplicaciones en minas, plantas eléctricas y otras industrias que manejan aguas y sólidos abrasivos.

Esta bomba debe ser conectada a un armario eléctrico externo con protecciones adecuadas.

Peso, kg	477
Max. altura, mm	905
Max. ancho, mm	991
Descarga, pulg.	8"



*Las especificaciones pueden ser modificadas sin previo aviso.

SCD 8X5-22-4

Bomba estacionaria

60 Hz

Imagen referencial.

Bomba estacionaria disponible en diversas aleaciones de hierro fundido y acero inoxidable. Para aplicaciones en minas, plantas eléctricas y otras industrias que manejan aguas y sólidos abrasivos.

60 Hz	SCD 8x5-22-4
Potencia , [kW / HP]	650
Voltaje,V	315
Corriente nominal, A	145
Peso, kg	160
Max. altura, mm	8"
Max. ancho, mm	5"
Descarga, pulg.	1750

Modelo:

SCD: Caja partida doble succión.

Clasificación

Bomba Horizontal.

Rodamientos

Inferior: Rodamientos de contacto angular.
Superior: Rodamiento rígido de bolas

Conexión de descarga

5"

Conexión de succión

8"

Máximo diámetro de impulsor

558.8 mm (22")

Sellado de la caja

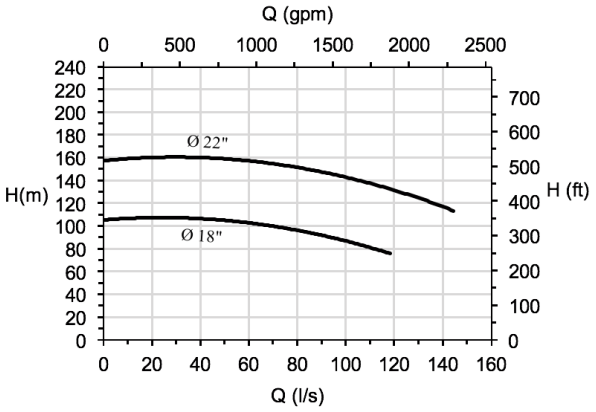
Prensaestopas.

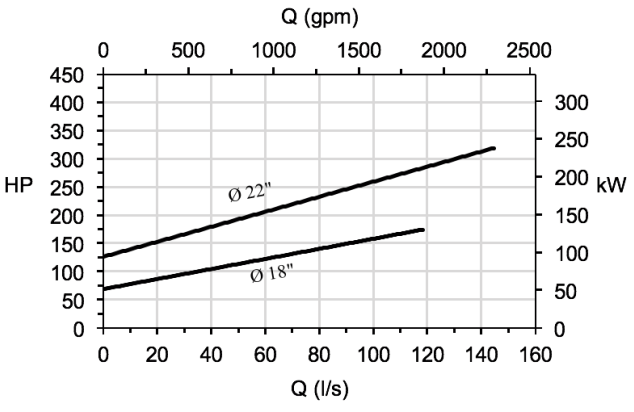
Limitaciones

Máxima temperatura del líquido: 40 °C (104°F)
Rango de pH: 6-11, para materiales estándar.

Materiales disponibles

Carcasa: Hierro fundido nodular ASTM A536.
Impulsor: Acero inoxidable AISI 316.
Anillos de desgaste: inoxidable AISI 316.
Camisetas: Acero AISI 431.
Tuercas de empuje: Acero AISI 431.
Eje: Acero inoxidable AISI 431.
Pernos y tuercas: Acero inoxidable AISI 304.





*Las especificaciones pueden ser modificadas sin previo aviso.

SCM 6 X 4 – 11.5

Bomba estacionaria

60 Hz

Imagen referencial.

Bomba horizontal tipo caja partida multietapa de simple succión disponible en diversas aleaciones de hierro fundido y acero inoxidable.
Para aplicaciones en minas, plantas de procesos y otras industrias que manejan aguas y sólidos abrasivos.

60 Hz	H
Potencia Máxima, HP	550
Peso, kg	1450
Velocidad, RPM	3580
Frecuencia, Hz	60
Descarga, pulg	4"
Succión, pulg.	6"

Modelo:

SCD 6 X 4 – 11.5

Clasificación

Bomba horizontal capa partida multietapica

Rodamientos

Rodamientos de bolas de contacto angular.
Rodamiento de bolas de ranura profunda

Conexión de descarga

4" Brida

Conexión de succión

6" Brida

Cierres mecánicos

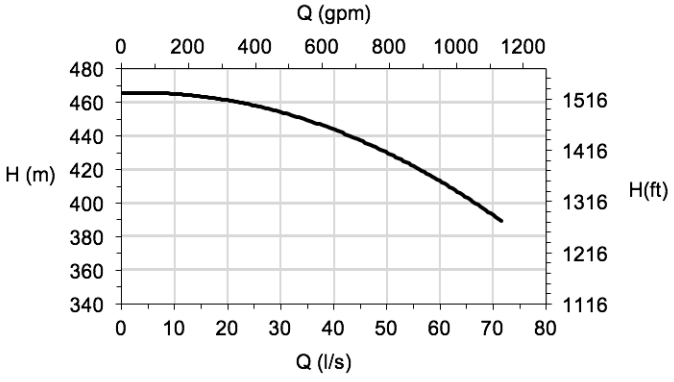
Prensaestopas

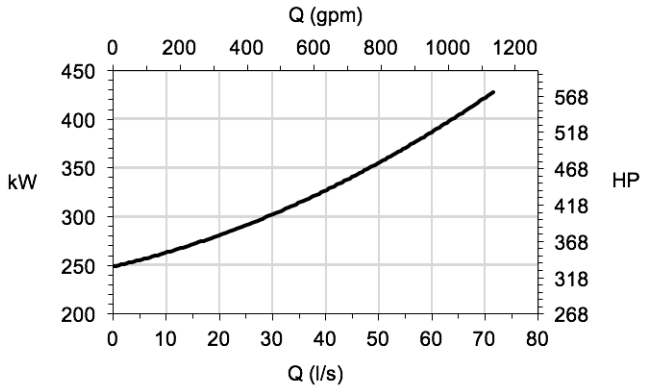
Limitaciones

Máxima temperatura del líquido: 40 °C (104 °F)
Rango de pH: 6-11 para materiales stamdard
Rango de PH: 2-11 para materiales inoxidables
Máxima Presión: 650 psi

Materiales disponibles

Carcasas: Acero inoxidable AISI 316
Soporte de rodajes: Hierro fundido nodular ASTM A536
Impulsor: Acero inoxidable AISI 316
Eje: Acero inoxidable AISI 431.
Pernos y tuercas: Acero inoxidable AISI 316.





*Las especificaciones pueden ser modificadas sin previo aviso.

HIDRO pump

Contacto: info@hidropump.com

hidropump.com