



# OK 48.04

EU QUERO  
UMA COTAÇÃO DESTE PRODUTO!

[VISÃO GERAL \(/BR/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?  
FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410006&TAB=1\)](#)

[ESPECIFICAÇÕES E DOWNLOADS](#)

[INFORMAÇÕES PARA COMPRA \(/BR/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?  
FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410006&TAB=4\)](#)

[TODOS AÇOS DE BAIXO E MÉDIO TEOR DE CARBONO \(/BR/PT/PRODUCTS/INDEX.CFM?  
FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=410006&TAB=5\)](#)

## Especificações

### Aprovações

ABS	3Y H5
BV	3YH5
CE	EN 13479
DNV	3 YH5
GL	3YH5
LR	3YH15
PRS	3YH5
RS	3YH5
Seproz	UNA 272580

### Classificações

AWS / ASME SFA 5.1	E7018
--------------------	-------

## Composição Química

Elemento	C
Percentagem Nominal	0.07 %
<hr/>	
Elemento	Si
Percentagem Nominal	0.5 %
<hr/>	
Elemento	Mn
Percentagem Nominal	1.3 %

## Deposição

Corrente	50-90 A
Diâmetro	2 mm
Tensão	20-30 V

Corrente	65-105 A
Diâmetro	2.5 mm
Tensão	20-30 V

Corrente	110-150 A
Diâmetro	3.25 mm
Tensão	20-30 V

Corrente	140-195 A
Diâmetro	4 mm
Tensão	20-30 V

Corrente	185-270 A
Diâmetro	5 mm
Tensão	20-30 V

Corrente	225-355 A
Diâmetro	6 mm
Tensão	20-30 V

## Teste Charpy

## ISO

Condition	As Welded
Impact Value	150 J
Testing Temperature	-20 °C

---

Condition	As Welded
Impact Value	100 J
Testing Temperature	-40 °C

---

## AWS

Condition	As Welded
Impact Value	27 J
Testing Temperature	-45 °C

---

## Typical Tensile Properties

Condition	As Welded
Elongation	30 %
Shielding Gas	ISO
Tensile Strength	560 MPa
Yield Strength	480 MPa

---

Condition	As Welded
Elongation	22 %
Shielding Gas	AWS
Tensile Strength	490 MPa
Yield Strength	400 MPa

---