



NORMAS APROBADAS EN EL MES

La Dirección de Normalización de INTECO informa a todos sus asociados y público en general la publicación de las normas en el mes. Para mayor información pueden comunicarse con la Ing. Liz Paula Cordero Elizondo lcordero@inteco.org o para la compra de una norma comunicarse con Natalia Porras Salas nporras@inteco.org

SECTOR	A	Alimentos y agricultura																																								
Número	Órgano de estudio:	Código:	Título:	Objeto y campo:																																						
1	CTN 02 SC 10	INTE A105:2018	Bebidas alcohólicas. Método para determinar la acidez	Esta norma establece los métodos para determinar la acidez total en bebidas alcohólicas destiladas.																																						
2	CTN 02 SC 10	INTE A111:2018	Prueba de barbet. Método de ensayo.	Esta norma establece el método a seguir para determinar la presencia de materia oxidable mediante la prueba de Barbet, relacionando el tiempo que tarda en cambiar de color la disolución de permanganato con respecto a la cantidad de materia oxidable presente en el alcohol etílico rectificado.																																						
SECTOR	C	Construcción																																								
Número	Órgano de estudio:	Código:	Título:	Objeto y campo:																																						
3	CTN 06 SC 10	INTE C159:2018	Cemento. Determinación del cambio de longitud del mortero y del concreto de cemento hidráulico endurecidos. Método de Ensayo	<p>1.1 Esta norma cubre la determinación de los cambios en la longitud que son generados por causas distintas a las fuerzas externas aplicadas y a los cambios de temperatura, en especímenes de mortero y de concreto de cemento hidráulico endurecidos, los cuales fueron fabricados en el laboratorio y expuestos a condiciones controladas de temperatura y humedad.</p> <p>1.2 Los valores establecidos en unidades del SI deben tomarse como los normados. Los tamices y el tamaño nominal de los agregados para los cuales los valores en SI son los normados como se indica en la especificación ASTM E11. Dentro del texto, los valores en pulgada-libra se indican entre paréntesis. Los valores establecidos en cada sistema pueden no ser exactamente equivalentes; por lo tanto, cada sistema debe utilizarse de manera independiente. La combinación de valores de los dos sistemas puede generar como resultado una no conformidad con esta norma.</p> <p>1.3 Esta norma no pretende cubrir todos los aspectos relacionados con la seguridad, asociados con su uso. Es responsabilidad del usuario de esta norma, establecer las prácticas adecuadas en salud, seguridad y ambiente, y determinar la aplicabilidad de las limitaciones regulatorias antes de su uso.</p>																																						
4	CTN 06 SC 10	INTE C161:2018	Ceniza volante de carbón y puzolana natural en crudo o calcinada para uso en concreto. Especificación	<p>1.1 Esta especificación trata sobre la ceniza volante de carbón y la puzolana natural en crudo o calcinada para su uso en concreto donde se desee una acción cementicia o puzolánica, o ambas, o donde pueda desearse alguna otra propiedad normalmente atribuida a la ceniza volante o a las puzolanas, o donde se pretenda alcanzar ambos objetivos.</p> <p>Nota 1. Los materiales finamente divididos pueden tender a reducir el contenido de aire incorporado al concreto. Por lo tanto, si una ceniza volante o puzolana natural se agrega a cualquier concreto para el cual se especifica incorporación de aire, se debería tomar provisiones para asegurar que ese contenido de aire especificado se mantiene mediante ensayos de contenido de aire y por el uso de un aditivo incorporador de aire adicional o el uso de un aditivo incorporador de aire en combinación con cemento hidráulico con aire incorporado.</p> <p>1.2 Los valores dados en unidades del SI son los valores normalizados. En esta norma no se incluyen otras unidades de medida.</p> <p>1.3 El texto de esta norma cita notas y notas al pie de página, los cuales proporcionan información explicativa. Estas notas y notas al pie de página (excluyendo aquellas en tablas y figuras) no deben ser consideradas como requisitos de la norma.</p>																																						
5	CTN 06 SC 10	INTE C164:2018	Ceniza volante o puzolana natural para su uso en el concreto de cemento hidráulico. Muestreo y métodos de ensayo	<p>1.1 Esta norma establece los procedimientos para muestreo y ensayo de ceniza volante y puzolana, crudas o calcinadas para su uso en el concreto de cemento hidráulico.</p> <p>1.2 Los procedimientos aparecen en el siguiente orden:</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 80%;">Sección</td> <td style="text-align: right;">7</td> </tr> <tr> <td>Muestreo</td> <td style="text-align: right;">7</td> </tr> <tr> <td>ANÁLISIS QUÍMICO</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Equipo y reactivos</td> <td style="text-align: right;">10</td> </tr> <tr> <td>Contenido de humedad</td> <td style="text-align: right;">11 y 12</td> </tr> <tr> <td>Pérdida por ignición</td> <td style="text-align: right;">13 y 14</td> </tr> <tr> <td>Dióxido de sílice, óxido de aluminio, óxido de hierro, óxido de calcio, óxido de magnesio, trióxido de azufre, óxido de sodio y óxido de potasio</td> <td style="text-align: right;">15</td> </tr> <tr> <td>Alcalis disponibles</td> <td style="text-align: right;">16 y 17</td> </tr> <tr> <td>Amonio</td> <td style="text-align: right;">18</td> </tr> <tr> <td>ENSAYOS FÍSICOS</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Densidad</td> <td style="text-align: right;">19</td> </tr> <tr> <td>Finura</td> <td style="text-align: right;">20</td> </tr> <tr> <td>Incremento de retracción por secado en barras de mortero</td> <td style="text-align: right;">21-23</td> </tr> <tr> <td>Resistencia a la acción de los sulfatos</td> <td style="text-align: right;">24</td> </tr> <tr> <td>Aire incorporado al mortero</td> <td style="text-align: right;">25 y 26</td> </tr> <tr> <td>Índice de actividad de resistencia con cemento hidráulico</td> <td style="text-align: right;">27-30</td> </tr> <tr> <td>Requerimiento de agua</td> <td style="text-align: right;">31</td> </tr> <tr> <td>Efectividad de la ceniza volante o de la puzolana natural en el control de las reacciones álcali-silicio</td> <td style="text-align: right;">32</td> </tr> <tr> <td>Efectividad de la ceniza volante o de la puzolana natural en la contribución, a la resistencia a la acción del sulfato</td> <td style="text-align: right;">34</td> </tr> </table> <p>1.3 Los valores indicados en unidades SI deben ser considerados como los normados. No se incluyen otras unidades de medida en esta norma.</p> <p>Nota 1. El tamaño de tamiz se identifica por su designación en la norma ASTM E11. La designación alternativa entre paréntesis es únicamente informativa y no representa un tamaño normado diferente.</p> <p>1.4 Esta norma no tiene el propósito de contemplar todo lo concerniente a seguridad, si es que hay algo asociado con su uso. Es responsabilidad del usuario de esta norma establecer prácticas apropiadas de seguridad y salud y determinar la aplicabilidad de las limitaciones regulatorias antes de su uso.</p> <p>1.5 El texto de esta norma cita notas y notas al pie de página, los cuales proporcionan información explicativa. Estas notas y notas al pie de página (excluyendo aquellas en tablas y figuras) no deben ser consideradas como requisitos de la norma</p>	Sección	7	Muestreo	7	ANÁLISIS QUÍMICO		Equipo y reactivos	10	Contenido de humedad	11 y 12	Pérdida por ignición	13 y 14	Dióxido de sílice, óxido de aluminio, óxido de hierro, óxido de calcio, óxido de magnesio, trióxido de azufre, óxido de sodio y óxido de potasio	15	Alcalis disponibles	16 y 17	Amonio	18	ENSAYOS FÍSICOS		Densidad	19	Finura	20	Incremento de retracción por secado en barras de mortero	21-23	Resistencia a la acción de los sulfatos	24	Aire incorporado al mortero	25 y 26	Índice de actividad de resistencia con cemento hidráulico	27-30	Requerimiento de agua	31	Efectividad de la ceniza volante o de la puzolana natural en el control de las reacciones álcali-silicio	32	Efectividad de la ceniza volante o de la puzolana natural en la contribución, a la resistencia a la acción del sulfato	34
Sección	7																																									
Muestreo	7																																									
ANÁLISIS QUÍMICO																																										
Equipo y reactivos	10																																									
Contenido de humedad	11 y 12																																									
Pérdida por ignición	13 y 14																																									
Dióxido de sílice, óxido de aluminio, óxido de hierro, óxido de calcio, óxido de magnesio, trióxido de azufre, óxido de sodio y óxido de potasio	15																																									
Alcalis disponibles	16 y 17																																									
Amonio	18																																									
ENSAYOS FÍSICOS																																										
Densidad	19																																									
Finura	20																																									
Incremento de retracción por secado en barras de mortero	21-23																																									
Resistencia a la acción de los sulfatos	24																																									
Aire incorporado al mortero	25 y 26																																									
Índice de actividad de resistencia con cemento hidráulico	27-30																																									
Requerimiento de agua	31																																									
Efectividad de la ceniza volante o de la puzolana natural en el control de las reacciones álcali-silicio	32																																									
Efectividad de la ceniza volante o de la puzolana natural en la contribución, a la resistencia a la acción del sulfato	34																																									

6	CTN 06 SC 01	INTE C17:2018	Muestreo de concreto recién mezclado	<p>1.1 Esta práctica cubre los procedimientos para obtener muestras representativas de concreto recién mezclado tal como se entrega en el sitio de proyecto sobre el cual se realizan los ensayos para determinar si cumple con los requerimientos de calidad de las especificaciones bajo el cual el concreto es suministrado (véase nota 1). Esta práctica incluye el muestreo de mezcladoras estacionarias, pavimentadoras, camiones mezcladores y de equipo con y sin agitación usados para el transporte de concreto mezclado en planta.</p> <p>1.2 Los valores indicados en unidades SI son considerados como estándar. Los valores mostrados entre paréntesis son indicados para información únicamente.</p> <p>Nota 1 Muestras compuestas son requeridas para esta práctica, a menos que específicamente se indique lo contrario en los procedimientos que rigen los ensayos que se van a realizar tales como ensayos para determinar la uniformidad de la consistencia y la eficiencia de la mezcladora. Los procedimientos usados para seleccionar las coladas específicas de ensayo no son descritos en esta práctica, pero se recomienda que el muestreo aleatorio sea usado para determinar la conformidad con la especificación completa.</p> <p>1.3 Esta práctica también cubre los procedimientos a ser usados para preparar una muestra de concreto para su posterior ensayo donde es deseable o necesario el remover los agregados más grandes que el tamaño designado. Esta remoción de partículas debe realizarse preferentemente mediante cribado en húmedo.</p> <p>1.4 El texto de las notas de referencia y pie de página de esta norma proveen material explicativo y no deben ser considerados como requerimientos de esta práctica.</p> <p>1.5 Esta norma no tiene el propósito de indicar todos los problemas y cuidados apropiados a la seguridad e higiene con el uso de éste. Es responsabilidad del usuario de esta norma el establecer los cuidados apropiados y prácticas de seguridad y determinar la aplicabilidad de las limitaciones regulatorias antes de su uso. (Advertencia: las mezclas cementantes hidráulicas frescas son cáusticas y pueden causar quemaduras químicas en la piel y los tejidos en exposiciones sobre prolongadas).</p>
7	CTN 06 SC 16 GT 01	INTE C222:2018	Tubería de poli (cloruro de vinilo) orientado, PVCO, para presión. Especificaciones.	<p>1.1 Esta norma cubre los requisitos para los materiales, dimensiones, presión sostenida, ensayos de regresión acelerada, estallido, aplastamiento, resistencia a impacto, mano de obra y marcado para tuberías de poli (cloruro de vinilo) orientado (PVCO) para aplicaciones a presión interna.</p> <p>1.2 Las tuberías de PVCO deben ser unidas usando sellos (empaques) elastoméricos. La junta debe cumplir con los requisitos de la norma INTE C176 y los sellos elastoméricos deben cumplir con INTE C180. La unión con cemento solvente debe cumplir los requisitos del apartado 6.3.3.</p> <p>1.3 Los valores indicados en unidades del SI son los normalizados.</p> <p>1.4 La siguiente advertencia sobre riesgos de seguridad pertenece solo a parte del método de ensayo, Capítulo 8 de esta norma: Esta norma no pretende solucionar todos los problemas de seguridad que pudieran estar asociados con su uso. Es responsabilidad del usuario de esta norma establecer las medidas ambientales, de salud y seguridad ocupacional que sean pertinentes, y determinar la aplicabilidad de las restricciones regulatorias antes de usarla.</p> <p>1.5 Esta norma internacional se desarrolló de conformidad con los principios de normalización reconocidos internacionalmente establecidos en la Decisión sobre los principios para el desarrollo de normas internacionales, guías y recomendaciones del Comité de Obstáculos Técnicos al Comercio (OTC) de la Organización Mundial del Comercio.</p>
8	CTN 06 SC 08	INTE C274:2018	Análisis físico de la cal viva, cal hidratada y caliza. Método de ensayo	<p>1.1 Esta norma establece los métodos de ensayo para el análisis físico de la cal viva, cal hidratada y caliza, que no están contempladas en otras normas ASTM o INTE.</p> <p>Nota 1. La Cal Viva y la Cal Hidratada tienen alta afinidad por la humedad y el dióxido de carbono, se debería tener la precaución de proteger las muestras durante el muestreo, almacenamiento y ensayo.</p> <p>1.2 Esta norma no tiene el propósito de contemplar todo lo concerniente a seguridad, si es que hay algo asociado con su uso. Es responsabilidad del usuario de esta norma establecer prácticas saludables y seguras en el manejo de las muestras.</p>
9	CTN 06 SC 07	INTE C418:2018	Lámina de acero recubierta con aleación 55 % aluminio-zinc, mediante el proceso de inmersión en caliente	<p>1.1 Esta norma cubre láminas de acero en rollos y láminas cortadas recubiertas con una aleación 55 % aluminio - zinc.</p> <p>1.2 El producto se destina a aplicaciones que exijan resistencia a la corrosión, al calor o a ambos.</p> <p>1.3 El producto se obtiene en varias designaciones, tipos y grados, diseñados para ser compatibles con diferentes requisitos de aplicación.</p> <p>1.4 El producto que se suministra bajo las especificaciones de la presente norma debe cumplir los requisitos aplicables de la edición más reciente de la ASTM A924/A924M, a menos que se especifique algo diferente.</p> <p>1.5 El texto de las notas de referencia y las notas de pie de página de esta norma, solamente suministran información explicativa. Estas notas y notas de pie de página, excluidas las de las tablas y las figuras, no se deben considerar como requisitos de esta norma.</p> <p>1.6 Los valores indicados en unidades SI deben ser considerados como los estándares. Dentro del texto, las unidades que aparezcan entre paréntesis son de carácter informativo. Los valores indicados en cada sistema no son exactamente equivalentes; por eso, cada sistema debe ser utilizado independientemente del otro. La combinación de valores de los dos sistemas puede resultar en una no conformidad con la norma.</p> <p>1.8 Esta norma no pretende tratar todos los asuntos de seguridad, si los hay, asociados con su uso. Es responsabilidad del usuario de esta norma establecer prácticas apropiadas de seguridad y salud y determinar la aplicabilidad de las limitaciones regulatorias antes de su uso.</p>
10	CTN 06 SC 18	INTE/ISO 8336:2018	INTE/ISO 8336:2018 MOD Láminas planas de fibrocemento — Especificación de productos y métodos de ensayo.	<p>Esta norma especifica los métodos para la inspección y ensayo de las láminas planas de fibrocemento y establece las condiciones de aceptación para su uso en una o más de las siguientes aplicaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="checkbox"/> acabados para paredes externas y aleros, <input checked="" type="checkbox"/> acabados para paredes internas y cielos, <input checked="" type="checkbox"/> láminas sustrato externas e internas. <p>Los productos cubiertos por esta Norma se pueden usar para otros propósitos, siempre y cuando cumplan con los códigos o normas nacionales o internacionales apropiadas.</p> <p>Nota 1. Esta Norma no aplica a láminas para protección contra el fuego.</p> <p>Nota 2. Esta Norma no incluye cálculos para los requisitos de diseño de instalación, cargas de succión por viento o impermeabilización de las láminas instaladas.</p> <p>Nota 3. Esta Norma no se aplica a los siguientes productos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="checkbox"/> láminas de cemento Portland o equivalente reforzado con partículas fibrosas de madera, <input checked="" type="checkbox"/> láminas de silicato de calcio o de cemento reforzados con fibras, para aislamiento térmico o protección contra el fuego, <input checked="" type="checkbox"/> Láminas de asbesto-cemento o con refuerzo de fibras de asbesto, <input checked="" type="checkbox"/> láminas con refuerzo de fibras de acero, <input checked="" type="checkbox"/> teja plana para techo de fibrocemento.

11	CTN 06 SC 07	INTE C402:2017/Emm 1:2018	Construcción. Alambre de acero al carbono liso y corrugado, y mallas electrosoldadas para refuerzo de concreto.	<p>1.1 Esta norma cubre el alambre de acero al carbono y mallas electrosoldadas, producidos a partir de alambres de acero laminado en caliente para concreto reforzado. El alambre de acero es trabajado en frío, trefilado o grafilado, liso (no corrugado, sin recubrimiento o galvanizado), o corrugado. La malla electrosoldada está hecha de alambre liso o corrugado, o una combinación de alambre liso y corrugado. Los tamaños y dimensiones comunes de alambres están dados en las Tablas 1, 2, 3 y 4. No se limitan otros tamaños de alambre a los que se muestran en las tablas.</p> <p>Nota 1. Las mallas electrosoldadas para refuerzo de concreto han sido históricamente descritas por varios términos: malla electrosoldada, alambre electrosoldado y armadura plana. La industria del alambre para refuerzo prefiere el término "malla electrosoldada", como más representativo de la gama de productos que se fabrican. Por tanto, el término "malla de alambre electrosoldado" ha sido reemplazado por el término "malla electrosoldada" en esta norma, y en las normas relacionadas.</p> <p>1.2 Los valores indicados en unidades SI o pulgada-libra deben ser considerados separadamente como los estándares. Dentro del texto las unidades en pulgada-libra se muestran entre corchetes (excepto en la Tabla 2 y la Tabla 4). Los valores indicados en cada sistema no son exactamente equivalentes, por lo tanto, cada sistema debe ser utilizado independientemente del otro. La combinación de los valores puede resultar en una no conformidad con esta norma.</p> <p>1.3 Esta norma no pretende señalar todos los problemas de seguridad, si los hay, asociados con su uso. Es la responsabilidad del usuario de esta norma establecer apropiadas prácticas de seguridad y salud y determinar la aplicabilidad de las limitaciones reglamentarias antes de su uso.</p>
SECTOR	G			
Gestión y Calidad				
Número	Órgano de estudio:	Código:	Título:	Objeto y campo:
12	CTN 53	INTE/ISO 31000:2018	Gestión del riesgo - Directrices	<p>Esta norma proporciona los principios y las directrices genéricas sobre la gestión del riesgo.</p> <p>Esta norma puede utilizarse por cualquier empresa pública, privada o social, asociación, grupo o individuo. Por tanto, esta norma no es específica de una industria o sector.</p> <p>NOTA Por conveniencia, todos los diferentes usuarios de esta norma se citan con el término general de "organización".</p> <p>Esta norma se puede aplicar a lo largo de toda la vida de una organización, y a una amplia gama de actividades, incluyendo estrategias y decisiones, operaciones, procesos, funciones, proyectos, productos, servicios y activos.</p> <p>Esta norma se puede aplicar a cualquier tipo de riesgo, cualquiera que sea su naturaleza, y tanto si sus consecuencias son positivas o negativas. Aunque esta norma proporciona directrices genéricas, no tiene como objetivo promover la uniformidad en la gestión del riesgo a través de las organizaciones. El diseño y la implementación de planes y marcos de referencia de gestión del riesgo necesitarán tener en cuenta las diversas necesidades de una organización específica, sus objetivos particulares, contexto, estructura, operaciones, procesos, funciones, proyectos, productos, servicios, o activos y prácticas específicas utilizadas.</p> <p>Se pretende que esta norma se utilice para armonizar los procesos de gestión del riesgo establecidos en las normas existentes o futuras.</p> <p>Proporciona un enfoque común en el apoyo de las normas que tratan riesgos y/o sectores específicos, y no sustituye a dichas normas.</p> <p>Esta norma no está prevista para fines de certificación.</p>
SECTOR	K			
Tecnologías de la información y comunicación				
Número	Órgano de estudio:	Código:	Título:	Objeto y campo:
13	CTN 03 SC 02	INTE/ISO 9241- 129:2018	Ergonomía de la interacción persona-sistema. Parte 129: Directrices sobre la individualización de software	<p>La Norma INTE/ISO 9241-129 proporciona directrices de ergonomía para la individualización en los sistemas interactivos, incluyendo recomendaciones sobre:</p> <ul style="list-style-type: none"> - cuándo la individualización puede ser apropiada o inapropiada; y - cómo aplicar la individualización. <p>Se centra en la individualización de la interfaz de usuario de software para apoyar las necesidades de los usuarios como individuos o como miembros de un grupo en concreto.</p> <p>No recomienda implementaciones específicas de mecanismos de individualización. Proporciona orientación sobre cómo los diversos aspectos de la individualización pueden resultar utilizables y accesibles, pero no especifica qué individualizaciones han de ser incluidas en un sistema.</p> <p>NOTA La individualización depende del contexto específico de uso para el que un sistema interactivo está diseñado y/o utilizado, y han de ser desarrolladas para ese contexto específico de uso.</p> <p>La Norma INTE/ISO 9241-129 no está destinada a ser utilizada de forma aislada. Se refiere sólo a la individualización dentro del contexto del diseño de un sistema de software completo. Está destinada a ser utilizada junto con la Norma ISO 9241 -110 y cualquier otra parte de la serie de Normas INTE/ISO 9241 aplicable al diseño del sistema en cuestión.</p> <p>Algunas de las recomendaciones pueden aplicarse también a las interfaces de usuario de hardware y a las interfaces de usuario que combinan software y hardware.</p>
14	CTN 27 SC 01	INTE/ISO/IEC 27033- 5:2018	Tecnología de la información. Técnicas de seguridad. Seguridad de la red. Parte 5: Aseguramiento de las comunicaciones entre redes utilizando Redes Virtuales Privadas (VPN)	<p>Esta parte de la norma INTE/ISO/IEC 27033 proporciona directrices para la selección, implementación y supervisión de los controles técnicos necesarios para asegurar las comunicaciones a través de redes que usan redes privadas virtuales (VPN) para interconectar redes y conectar usuarios remotos a redes.</p>
SECTOR	M			
Metrología				
Número	Órgano de estudio:	Código:	Título:	Objeto y campo:
15	CTN 42 SC 03	INTE/ISO 376:2018	Materiales metálicos. Calibración de los instrumentos de medida de fuerza utilizados para la verificación de las máquinas de ensayo uniaxial	<p>Esta norma internacional especifica un método para calibrar los instrumentos de medida de fuerza que se utilizan para la verificación estática de las máquinas de ensayos uniaxiales (por ejemplo, máquinas de ensayo de tracción/compresión), y describe un procedimiento de clasificación de estos instrumentos.</p> <p>Esta norma internacional se aplica a los instrumentos de medida de fuerza en los que la fuerza se determina midiendo la deformación elástica de un elemento cargado o mediante una magnitud que sea proporcional a ésta.</p>

16	CTN 42 SC 03	INTE/ISO 4787:2018	Cristalería para laboratorio. Instrumentos volumétricos. Métodos para prueba de la capacidad y su uso	<p>Esta norma internacional establece una serie de métodos de prueba, calibración y el uso de los instrumentos volumétricos de vidrio, con el fin de obtener la mayor exactitud en su uso.</p> <p>Nota. Las pruebas es el proceso mediante el cual se determina la conformidad de cada instrumento volumétrico con la norma apropiada, finalizando con la determinación con su error de medición en uno o varios puntos.</p> <p>Las normas internacionales especificadas para cada tipo de instrumento volumétrico incluyen apartados con las definiciones de capacidad, que describen un método de trabajo suficientemente detallado para definir su capacidad sin ambigüedades. Esta norma internacional supone un complemento a la información contenida en estas definiciones.</p> <p>Los procedimientos son aplicables a instrumentos volumétricos con capacidades nominales en el intervalo comprendido entre 0,1 ml y 10 000 ml. Estos incluyen pipetas de volumen fijo (véase la Norma ISO 648) sin subdivisiones, pipetas graduadas y pipetas para dilución, con escala graduada total o parcial (véase la Norma ISO 835); buretas (véase la Norma ISO 385); matraces aforados (véase la Norma ISO 1042) y probetas graduadas (véase la Norma ISO 4788). Estos procedimientos no son recomendables para probar instrumentos con capacidades inferiores a 0,1 ml, como por ejemplo, micro cristalería.</p> <p>Esta norma no establece especificaciones para los picnómetros, que están especificados en la Norma ISO 3507. No obstante, los procedimientos siguientes para la determinación de volúmenes pueden utilizarse, en gran parte, para la calibración de picnómetros.</p>
17	CTN 42 SC 03	INTE/ISO 7500-1:2018	Materiales metálicos. Calibración y verificación de máquinas de ensayo uniaxiales estáticas. Parte 1: Máquinas de ensayo en tracción/compresión. Calibración y verificación del sistema de medida de fuerza	<p>Esta parte de la Norma INTE/ISO 7500 especifica la calibración y la verificación de las máquinas de ensayo de tracción/compresión. La verificación consiste en:</p> <ul style="list-style-type: none"> - una inspección general de la máquina de ensayo, incluyendo sus accesorios para la aplicación de fuerza; - una calibración del sistema de medida de fuerza de la máquina de ensayo; - una confirmación de que las propiedades de funcionamiento de la máquina de ensayo alcanzan los límites indicados para una clase especificada. <p>NOTA Esta parte de la Norma ISO 7500 se refiere a la calibración estática y a la verificación de los sistemas de medida de fuerza no siendo los valores de calibración necesariamente válidos para las aplicaciones de gran velocidad o de pruebas dinámicas. En la bibliografía se proporciona información adicional relativa a los efectos dinámicos.</p>
SECTOR	N	Electrotecnia		
Número	Órgano de estudio:	Código:	Título:	Objeto y campo:
18	CTN 20 SC 02	INTE N10:2018	Conductores de cobre concéntricos en capas en temple duros, semi duros o suaves. Especificaciones	<p>Esta norma establece las especificaciones que deben cumplir los conductores de sección circular con cableado concéntrico, formados por un alambre central rodeado por una o más capas de alambres dispuestos helicoidalmente. Los alambres componentes del cable deben ser de sección circular y deben ser de cobre suave.</p> <p>Esta norma se aplica a los cables desnudos con cableado concéntrico normal, concéntrico comprimido y combinación "Unilay".</p> <p>Estos cables se utilizan desnudos o cubiertos con aislamientos de diferentes clases, para la conducción de energía eléctrica.</p>
19	CTN 20 SC 02	INTE N13:2018	Alambre de cobre duro. Especificaciones	<p>Esta norma establece las especificaciones que deben cumplir los alambres de cobre duro de sección circular, con diámetro de 1,024 mm (0,0403 pulgadas) a 11,684 mm (0,460 pulgadas).</p>
20	CTN 20 SC 07	INTE/IEC 62509:2018	Controladores de carga de batería para instalaciones fotovoltaicas Comportamiento y desempeño	<p>Esta norma internacional establece los requisitos mínimos del comportamiento y desempeño de los controladores de carga de batería (CCB) utilizados con baterías de plomo-ácido en instalaciones fotovoltaicas (FV) terrestres. Los objetivos principales son asegurar la fiabilidad de los CCB y maximizar la vida útil de la batería. Esta norma debe ser utilizada junto con la Norma IEC 62093, la cual describe los ensayos y requisitos para la aplicación de la instalación prevista. Además de las funciones de control de recarga de la batería, esta norma se refiere a las siguientes características de control de recarga:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Recarga de una batería mediante un generador FV; • Control las cargas; • Funciones de protección; • Funciones de interfaz. <p>Esta norma no cubre la efectividad del rastreo del punto de máxima potencia (RPMP), pero es aplicable a los dispositivos CCB que tienen esta característica.</p> <p>Esta norma define los requisitos de comportamiento y desempeño de los controladores de carga de batería y establece los ensayos para determinar las características de comportamiento y desempeño de los controladores de carga. Se considera que la Norma IEC 62093 es utilizada para determinar los requisitos constructivos incluidos en la instalación prevista, pero no se limita a aspectos tales como el envolvente, la robustez de la conexión física y la seguridad.</p> <p>Esta norma se ha redactado para las aplicaciones con baterías de plomo-ácido. No está limitada en términos de capacidad de los CCB a los cuales puede ser aplicada, sin embargo, los requisitos para los equipos de ensayo en el caso de los CCB con tensión alta o intensidad de corriente alta, por ejemplo, mayor de 120 V o 100 A pueden ser difíciles de lograr. Estos criterios pueden ser aplicables a otras fuentes de generación y otras tecnologías de acumulación como baterías de níquel cadmio, utilizando los valores correspondientes de tensión por celda.</p>
SECTOR	Q	Materiales e industria química		
Número	Órgano de estudio:	Código:	Título:	Objeto y campo:

21	CTN 11	INTE Q42:2018	Pinturas. Análisis gravimétrico de termoplástico blanco y amarillo para la demarcación vial. Método de Ensayo	<p>1.1 Esta norma cubre procedimientos para el análisis gravimétrico del aglutinante y de partículas insolubles en ácido clorhídrico (HCl) en termoplásticos blanco y amarillo para demarcación del pavimento. Las partículas insolubles en HCl pueden ser materiales retrorreflectivos, tales como microesferas de vidrio o algún otro tipo de materiales retrorreflectivos, o partículas no retrorreflectivas tales como arena de sílice, o una combinación de cualquiera de dos o más de estos materiales.</p> <p>1.2 Esta norma no aborda la separación física y la cuantificación individual de cada componente cuando una mezcla de dos o más materiales insolubles en HCl están presentes. En este caso se requiere que el usuario evalúe visualmente el material insoluble en HCl (obtenido a partir del método de ensayo siguiente) e informe de los tipos de materiales presentes.</p> <p>1.3 Esta norma no pretende determinar el contenido del dióxido de titanio o la medición de pigmento de cromato de plomo (tras la calcinación) que se detalla en las normas ASTM D1394 y ASTM D126.</p> <p>1.4 Esta norma tratará de abordar la interferencia de pigmentos orgánicos con los resultados de aglutinante.</p> <p>1.5 Los procedimientos de análisis aparecen en el siguiente orden: Procedimiento 10 Porcentaje de aglutinante 10 Porcentaje de material retrorreflectivo o partículas no retrorreflectivas 11</p> <p>1.6 Los valores indicados en unidades SI deben ser considerados como los normados. Los valores entre paréntesis son únicamente informativos.</p> <p>1.7 Esta norma no pretende señalar todos los problemas de seguridad asociados con su uso, si los hay. Es responsabilidad del usuario de esta norma, establecer las prácticas apropiadas de seguridad, salud y ambiente, y determinar la aplicabilidad de limitaciones regulatorias antes de su uso.</p> <p>1.8 Esta norma internacional fue desarrollada en conformidad con los principios internacionalmente reconocidos sobre normalización en la Decisión sobre los principios para el desarrollo de normas internacionales (Decision on Principles for the Development of International Standards), guías y recomendaciones del Comité de Obstáculos Técnicos al Comercio (TBT, por sus siglas en inglés) de la Organización Mundial del Comercio.</p>
22	CTN 11 SC 01	INTE/ISO 8504-1:2018	Preparación de sustratos de acero previa a la aplicación de pinturas y productos relacionados. Métodos de preparación de las superficies .Parte 1: Principios generales	Esta parte de la Norma INTE/ISO 8504 describe los principios generales para la selección de métodos de preparación de las superficies, previos a la aplicación de pinturas y productos relacionados. También contiene información sobre las características que deben tenerse en cuenta antes de la selección y especificación de ciertos métodos y grados de preparación de superficies.
SECTOR	S			
	Salud			
Número	Órgano de estudio:	Código:	Título:	Objeto y campo:
23	CTN 44 SC 08	INTE/ISO 10282:2018	Guantes quirúrgicos de caucho (caucho) de un solo uso. Requisitos	<p>Esta norma especifica los requisitos para los guantes de caucho estériles empacados destinados a utilizarse en procedimientos quirúrgicos para proteger al paciente y al usuario contra la contaminación cruzada. Es aplicable a guantes de un solo uso y que luego se descartan. No se aplica a los guantes de examen o procedimiento. Cubre guantes con superficies lisas y guantes con superficies texturizadas sobre una parte o todo el guante.</p> <p>Esta norma está destinada a ser una referencia para el desempeño y la seguridad de los guantes quirúrgicos de caucho. El uso seguro y adecuado de los guantes quirúrgicos y los procedimientos de esterilización con los siguientes procedimientos de manipulación, empaque y almacenamiento quedan fuera del alcance de esta Norma.</p>
24	CTN 44 SC 03	INTE/ISO 11138-1:2018	Esterilización de productos para el cuidado de la salud. Indicadores biológicos. Parte 1: Requisitos generales	<p>Este documento especifica requisitos generales para la producción, etiquetado, métodos de ensayo y características de funcionamiento de los indicadores biológicos, incluyendo portadores inoculados y suspensiones, y sus componentes, para utilización en la validación y monitorización de rutina de los procesos de esterilización.</p> <p>Este documento especifica requisitos básicos y comunes que son aplicables a todas las partes de la Norma INTE/ISO 11138 INTE/ISO 11138. Los requisitos para los indicadores biológicos para procesos particulares especificados se incluyen en las partes pertinentes de la Norma INTE/ISO 11138 INTE/ISO 11138. Si no se proporciona ninguna parte subsiguiente específica, se aplica este documento.</p> <p>Nota. Se puede aplicar reglamentación nacional o regional.</p> <p>Este documento no es aplicable a los sistemas de ensayo microbiológicos para procesos basados en la eliminación física de microorganismos, por ejemplo, procesos de filtración o procesos que combinan la eliminación física y/o mecánica con la inactivación microbiológica, tales como la utilización de lavadoras desinfectadoras o purgado y tratamiento con vapor de agua de canalizaciones. Este documento, sin embargo, puede contener elementos pertinentes para tales sistemas de ensayo microbiológicos.</p>
25	CTN 44 SC 03	INTE/ISO 11138-2:2018	Esterilización de productos para el cuidado de la salud. Indicadores biológicos. Parte 2: Indicadores biológicos para procesos de esterilización por óxido de etileno	<p>Este documento especifica requisitos para los microorganismos de ensayo, suspensiones, portadores inoculados, indicadores biológicos y métodos de ensayo previstos para evaluar el funcionamiento de los esterilizadores y procesos de esterilización que utilizan óxido de etileno gaseoso como agente esterilizante, ya sea como óxido de etileno puro gaseoso o mezclas de este gas con gases diluyentes, a temperaturas de esterilización comprendidas entre 29 °C y 65 °C.</p> <p>Nota 1. Los requisitos para la validación y control de los procesos de esterilización por óxido de etileno se dan en las Normas INTE/ISO 11135 e INTE/ISO 14937.</p> <p>Nota 2. La reglamentación nacional o regional puede especificar requisitos sobre la seguridad en el lugar de trabajo.</p>
26	CTN 44 SC 08	INTE/ISO 11193-1:2018	Guantes de examen médica de un solo uso. Parte 1: Requisitos para guantes hechos de látex de caucho o solución de caucho	<p>Esta parte de la norma especifica los requisitos para los guantes de látex estériles o no estériles, empacados, destinados a exámenes médicos y procedimientos diagnósticos o terapéuticos para proteger al paciente y al usuario contra la contaminación cruzada. También cubre los guantes de látex destinados al uso con materiales médicos contaminados y guantes con superficies lisas o con superficies texturizadas en todo o parte del guante.</p> <p>Esta parte de la norma está pensada como referencia para el desempeño y la seguridad de los guantes de caucho para la examen. No cubre el uso seguro y adecuado de los guantes de examen y los procedimientos de esterilización con los siguientes procedimientos de manipulación, empaque y almacenamiento.</p>
27	CTN 44 SC 02	INTE/ISO 15223-1:2018	Dispositivos Médicos. Símbolos a utilizar en las etiquetas, el etiquetado y la información a suministrar. Parte 1: Requisitos generales	<p>Este documento identifica los requisitos para los símbolos utilizados en el etiquetado de dispositivos médicos que expresa información sobre la utilización segura y eficaz de los mismos. Enumera también los símbolos que satisfacen los requisitos de este documento.</p> <p>Este documento es aplicable a los símbolos utilizados en un amplio espectro de dispositivos médicos, que se comercializan globalmente y por tanto requieren cumplir requisitos reglamentarios diferentes.</p> <p>Estos símbolos se pueden utilizar en el propio dispositivo médico, en su empaque o en la documentación asociada. No está previsto que los requisitos de este documento se apliquen a los símbolos especificados en otras normas.</p>

28	CTN 44 SC 02	INTE/ISO 16054:2018	Implantes quirúrgicos. Conjuntos de datos mínimos para implantes quirúrgicos	<p>Esta norma internacional define los conjuntos de datos mínimos para implantes quirúrgicos que facilite el registro e intercambio internacional de los datos con el fin de establecer sistemas de archivo y rastreo de productos implantados y para el análisis de recuperación de los datos. Se especifican los requisitos de recolección de los datos mínimos para el rastreo de productos implantados que permita la retirada de productos para corrección de los mismos o seguimiento del paciente cuando se produce un fallo imprevisto del producto. El conjunto de datos mínimos también cumple los requisitos de los datos centrales para permitir las referencias cruzadas entre conjuntos más amplios para fines de análisis de recuperación de datos e investigación.</p> <p>Esta norma internacional es aplicable a los fabricantes y distribuidores de dispositivos médicos previstos para ser implantados de forma permanente, es decir, durante más de 30 días, y a aquellos hospitales y otras instalaciones médicas que efectúan procedimientos de implantación. Especifica los requisitos para los datos a registrar por los fabricantes y distribuidores de dispositivos médicos implantables de forma permanente y por los hospitales y otras instalaciones médicas, tanto en el momento de la implantación como en el momento de cualquier procedimiento de explantación subsiguiente.</p> <p>Esta norma internacional está prevista para definir un conjunto de datos mínimo a registrar para todos los episodios de implantación y explantación, así como permitir la recuperación puntual de los datos mínimos del implante relacionados con subconjuntos específicos de pacientes que han recibido productos identificados específicos o productos dentro de un intervalo especificado de números de lote o números de serie para el seguimiento del paciente.</p> <p>No es el objeto de esta norma internacional proporcionar un medio de recuperación de datos que tenga relación con facultativos, instalaciones médicas o fabricantes específicos para fines diferentes a los del seguimiento del paciente.</p> <p>Nota. Los usuarios de esta norma internacional deberían asegurarse de que cumplen la normativa o legislación nacional apropiada en lo concerniente a la manipulación y protección de datos.</p>
29	CTN 44 SC 08	INTE/ISO 21171:2018	Guantes de uso médico Determinación del polvo residual en superficie	<p>Esta norma internacional especifica los métodos para la determinación del polvo fácilmente extraíble sobre la superficie de los guantes para uso médico. Se especifican tres métodos: método A para guantes empolvados y métodos B y C para guantes no empolvados. Esta norma internacional no contempla cuestiones de seguridad que pueden estar asociadas con la presencia de polvo en los guantes ni prescribe ningún límite sobre las cantidades del mismo que pueden estar presentes. No se ha establecido la aplicabilidad de esta norma internacional a los guantes de uso médico no hechos de goma de látex.</p>
SECTOR	W	Diseño e ingeniería		
Número	Órgano de estudio:	Código:	Título:	Objeto y campo:
30	CTN 43 SC 01 GT 01	INTE W28-1:2018	Cascos de seguridad para Motociclistas. Ensayos y equipos para evaluar el desempeño. Método I	Esta norma tiene por objeto establecer los métodos de ensayo para la evaluación de los requisitos técnicos de los cascos de seguridad, incluidos los visores, para proteger la cabeza de usuarios de motocicletas, incluidos los cascos utilizados en competencias.
31	CTN 10	INTE/ISO 11442:2018	Documentación Técnica de Productos. Gestión de Documentos	Esta norma internacional especifica las reglas básicas para la gestión de documentos técnicos.
32	CTN 10	INTE/ISO 2538- 2:2018	Especificación geométrica de productos (GPS). Cuñas. Parte 2: Dimensiones y tolerancias	Esta parte de la Norma INTE/ISO 2538 especifica los métodos para el dimensionado y las tolerancias de las cuñas. NOTA Para simplificar, en esta parte de la Norma INTE/ISO 2538 solo se representan las cuñas truncadas; sin embargo, este documento es aplicable a cualquier tipo de cuña.