



SISTEMA SIERRA™ S60

RECUBRIMIENTO EPOXI BASE AGUA

PARA USO EN MANTENIMIENTO GENERAL

DESCRIPCIÓN Y USOS

El Sistema S60 Recubrimiento Epoxi base agua para uso en mantenimiento general es de dos componentes, bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles (VOC) y de contaminantes. Es adecuado para ambos usos: pisos y superficies verticales.

Este acabado epoxi base agua está diseñado para el uso de mantenimiento general en un entorno industrial moderado. Puede usarse sobre superficies de acero, hormigón, mampostería y superficies recubiertas previamente. Su bajo nivel de olor durante la aplicación resulta perfecto para pintar en ambientes en constante ocupación como escuelas, centros sanitarios, áreas de servicios alimenticios, edificios de oficinas, hoteles o cualquier otra área donde los olores representen un problema. El acabado Epoxi es perfecto para paredes, pisos y otras superficies que suelen lavarse y limpiarse con frecuencia. Este recubrimiento no es apropiado para el servicio de inmersión en agua continua. Sobre superficie de acero utilice el Sistema S70 Sierra Primer Epoxi base agua para optimizar la protección contra la corrosión.

El sistema Sierra S60 cumple con las normas reglamentarias de rendimiento sanitario USDA FSIS para las instalaciones alimenticias. Este recubrimiento es impermeable a la humedad y se limpia y desinfecta fácilmente.

PRODUCTOS

NOTA: Cada kit incluye un galón que no está completamente lleno con componente de base (Parte 2) y otro galón que tampoco está completamente lleno con activador n.º 248284 (Parte 1). Cuando se combinan (y se tiñen, de ser necesario) el resultado final es un galón totalmente lleno. Solicite el producto por número de kit.

NÚMERO DE KIT	DESCRIPCIÓN (Acabado brillo)
248285	Gris piedra
248287	Rojo seguridad OSHA
248288	Amarillo seguridad OSHA
248291	Azul seguridad OSHA
248289	Blanco ostra
248290	Negro
251173	Duna
251212	Gris clásico
1 galón	Base Parte 2 (Acabado brillo)
248277	Gris piedra
208076	Rojo cerámico
248279	Rojo seguridad OSHA
248280	Amarillo seguridad OSHA
248283	Azul seguridad OSHA
248281	Blanco ostra
248282	Negro
208078	Duna

PRODUCTOS (cont.)

1 galón	5 galones	Base Parte 2 (Acabado brillo)
208072	208073	Gris clásico
248273	268554*	Base tintable pastel blanco
248274	----	Base tintable
248275	----	Base tintable profundo
248276	----	Base tintable decorativa
208066	----	Transparente

1 galón	Base Parte 2 (Acabado satinado)
208090	Gris clásico
208084	Transparente
282602	Base tintable pastel blanco
282601	Base tintable profundo
282600	Base tintable decorativa

1 galón	5 galones	Activador Parte 1
283742	----	Satinado
248284	208087	Brillo

*Fabricado a pedido únicamente. Comuníquese con la Atención al cliente de Rust-Oleum para obtener información detallada.

NOTA: Los envases del componente de base (Parte 2) no están completamente llenos para permitir la incorporación del Activador (Parte 1), y para las bases tintables, el agregado del colorante y el Activador.

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

Sistema Sierra S70 Primer Epoxi base agua (aplicaciones en lugares que no sean pisos)

UltraWear Aditivo antideslizante 213898

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

TODAS LAS SUPERFICIES: Elimine todos los contaminantes químicos, sal, aceite, grasa y suciedad limpiando la superficie con un detergente comercial u otro limpiador apropiado. El moho/hongo debe limpiarse con una solución de tres partes de agua y una de cloro o una solución blanqueadora. Enjuague cuidadosamente con agua dulce y deje secar por completo. Todas las superficies deben estar secas y libres de polvo al momento de la aplicación.

ACERO: Como mínimo, se requiere una limpieza con una herramienta manual (SSPC-SP-2) o herramienta eléctrica (SSPC-SP-3) para quitar todo el óxido suelto, las escamas de óxido de hierro y los recubrimientos previos deteriorados. Si se realiza una limpieza con chorro abrasivo, el perfil de rugosidad no debe exceder los 1-2 mil (25-50 µ). El acero limpiado con chorro abrasivo requiere dos capas de imprimante.



SISTEMA SIERRA™ S60

RECUBRIMIENTO EPOXI BASE AGUA

PARA USO EN MANTENIMIENTO GENERAL

APLICACIÓN DEL PRODUCTO (cont.)

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE (cont.)

HORMIGÓN NUEVO, SIN RECUBRIR: El hormigón debe ser curado durante 30 días antes de la aplicación de cualquier recubrimiento. Si existen dudas acerca del secado del hormigón, lleve a cabo una prueba simplemente colocando una alfombra de goma pesada, una capa plástica u otro material no poroso sobre la superficie durante 24 horas. Compruebe si el lado de abajo de la alfombra y el hormigón presentan signos de humedad. El sustrato se oscurecerá si está húmedo. En caso de encontrar humedad, deje tiempo de secado adicional (10-14 días) y repita la prueba. Si la humedad persiste, la superficie de hormigón no puede recubrirse. Quite el aceite, la suciedad, la grasa y otros contaminantes limpiando con un detergente u otro limpiador apropiado. Enjuague con agua.

PISOS DE HORMIGÓN NUEVOS O SIN RECUBRIMIENTO: Limpie bien el piso mediante lavado exhaustivo para quitar todo el material suelto que quede. Si es necesario realice el decapado con ácido. El hormigón debe presentar un perfil de rugosidad similar a una lija fina. De no ser el caso, repita el proceso. La presencia de tratamientos para la superficie, los agentes de curación utilizados en el hormigón o el hormigón no poroso de alta densidad pueden inhibir el proceso de decapado. Es posible que esto requiera el uso de chorro abrasivo para crear un perfil de rugosidad para garantizar la adhesión apropiada del recubrimiento.

CON RECUBRIMIENTO ANTERIOR: Las superficies recubiertas anteriormente deben estar firmes y encontrarse en buenas condiciones. Los acabados muy lisos, rígidos o brillantes deben tratarse con abrasivos para crear un perfil de rugosidad.

ENTINTADO

Las bases tintables S60 pueden teñirse con colorantes base agua COLORTREND® PLUS™ 808, COLORTREND® 888, Rust-Oleum 2030 u otro colorante universal base agua de alta calidad. Al incorporar colorantes pueden agregarse VOC. Si se utiliza en los niveles recomendados, los VOC no excederán los 100 g/l.

CANTIDAD MÁXIMA DE COLORANTE DE BASE TINTABLE POR GALÓN

CANTIDAD	DESCRIPCIÓN
2 oz (59 ml)	Blanco y base pastel satinada
4 oz (118 ml)	Base tintable brillante
8 oz (236 ml)	Base tintable satinada y brillante
12 oz (354 ml)	Base tintable decorativa satinada y brillante

MEZCLADO

Comience mezclando la Parte 1 y luego la Parte 2 por separado. Luego mezcle los dos componentes juntos. Mezcle bien durante 3-5 minutos. Cuando se combinan (y se tiñen, de ser necesario) el resultado final es un galón totalmente lleno.

DILUCIÓN

De ser necesario, diluya con agua dulce. No debe superar las 4 onzas líquidas/gal (118 ml cada 3,78 l).

APLICACIÓN DEL PRODUCTO (cont.)

APLICACIÓN

Aplique únicamente cuando las temperatura ambiente y de la superficie se encuentren entre 50-100 °F (10-38 °C) y la temperatura de la superficie sea de por lo menos 5 °F (3C) por encima del punto de condensación (rocío). Garantice el ingreso de aire fresco durante la aplicación y secado.

PISOS: Aplique con rodillo utilizando una cubierta de lanilla sintética de 3/8" de buena calidad. Garantice el ingreso de aire fresco durante la aplicación y secado.

Deben aplicarse como mínimo dos capas del producto sobre hormigón nuevo o sin recubrir. La primera capa debe aplicarse con rodillo, pulverizador o distribuirse con un escurridor de goma, luego deslice hacia atrás para alisar el acabado. Este recubrimiento puede tolerar la aplicación sobre hormigón húmedo; no obstante, las condiciones deben ser favorables para permitir que la humedad se evapore. Aplique una segunda capa con el rodillo. **Aplique una nueva capa a pisos recubiertos anteriormente solo con el rodillo.**

NOTA: Para demarcación, puede utilizarse rodillo, brocha/pincel o equipo airless.

Las aplicaciones que se realizan en bajas condiciones de humedad (menos del 15 %) pueden producir un brillo inicial más bajo; sin embargo, esto no repercutirá en el rendimiento del recubrimiento. Permita que el piso recubierto se cure durante 7 días antes de limpiarlo o lavarlo. Es posible que el tiempo de secado del recubrimiento sea mayor que el publicado si el piso se encuentra en un área con poco flujo de aire, presenta temperaturas ambientales inferiores a los 70 °F (21 °C) o el hormigón estaba húmedo antes de la aplicación.

Si se desea, puede utilizar un aditivo antideslizante 213898 UltraWear. Use una bolsa por galón.

RECOMENDACIONES DE EQUIPOS:

BROCHA/PINCEL: Use una brocha/pincel de cerdas sintéticas de buena calidad. **RODILLO:** Use una cubierta de rodillo de lanilla sintética de buena calidad.

PULVERIZACIÓN POR ATOMIZACIÓN DE AIRE:

Método	Punta de fluido	Salida de fluido	Presión de atomizado
Presión	0,055-0,070	12-16 oz/min (340-453 g/min)	40-60 psi
Sifón	0,055-0,070	---	40-60 psi
HVLP (var.)	0,043-0,070	---	10 psi en la punta

Válvula de aire para la presión más elevada

MÉTODO AIRLESS:

Presión de fluido	Punta de fluido	Malla del filtro
2000-3000 psi	0,013-0,017	100

LIMPIEZA

Limpie con agua y jabón y elimine todo el material de desecho de manera adecuada y de acuerdo con las normas de desechos locales. Consulte las normas ambientales locales para obtener el método adecuado de desecho y/o reciclado de pintura y vaciado de recipientes.



SISTEMA SIERRA™ S60

RECUBRIMIENTO EPOXI BASE AGUA

PARA USO EN MANTENIMIENTO GENERAL

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

RESISTENCIA AL FROTE

MÉTODO: ASTM D2486
RESULTADO: >2000 ciclos

ENSAYO DE LAVABILIDAD Y ABRASIÓN

MÉTODO: ASTM D4828
RESULTADO: 9

RESISTENCIA AL IMPACTO (directo)

MÉTODO: ASTM D2794
RESULTADO: 35", lb

BRILLO A 60°

MÉTODO: ASTM D523
RESULTADO: Acabado brillo 80-85
Acabado satinado 20 -35

RESISTENCIA A LA ALCALINIDAD

MÉTODO: ASTM D1308
RESULTADO: Ningún efecto

ABRASIÓN TABER/RESISTENCIA A LA ABRASIÓN

MÉTODO: ASTM D4060, ruedas CS-17, carga de 1000 gramos, 1000 ciclos
RESULTADO: Índice de desgaste 117, (pérdida de 117 mg)

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO (cont.)

CAPACIDAD DE APLICACIÓN

MÉTODO: ASTM D7073
RESULTADO: Aprobado

DUREZA DE LÁPIZ

MÉTODO: ASTM D3363
RESULTADO: 3H

DECOLORACIÓN EPOXI/QUV

MÉTODO: ASTM G5388 (96 horas)
RESULTADO: 1,5 % de pérdida/cambio de brillo, se torna ligeramente amarillo

ADHESIÓN (hormigón)

MÉTODO: ASTM D7234
RESULTADO: >200 psi, falla en el hormigón

RESISTENCIA A LA TENSIÓN

MÉTODO: ASTM D2370
RESULTADO: 2 755 lb/in²

COEFICIENTE DE FRICCIÓN

MÉTODO: ASTM F1679-04e1
RESULTADO: Seco: 086

Para la resistencia a la corrosión y a las sustancias químicas, consulte el Catálogo de marcas industriales de Rust-Oleum (Formulario n.º 275585).



SISTEMA SIERRA™ S60

RECUBRIMIENTO EPOXI BASE AGUA PARA USO EN MANTENIMIENTO GENERAL

PROPIEDADES FÍSICAS

Tipo de resina		Epoxi base agua
Tipo de pigmento		Varía según el color
Solventes		Agua, éteres de glicol
Peso**	por galón	9,0-12,5 lb
	por litro	1,1-1,5 kg
Sólidos**	por peso	59,5 %
	por volumen	50,0 %
Compuestos orgánicos volátiles**		<50 g/l
Relación de mezcla (Cuando se combinan [y se tiñen, de ser necesario] el resultado final es un galón totalmente lleno).		2:1 de la Parte 1 a la Parte 2 por volumen (acabado de alto brillo) 1:1 de la Parte 1 a la Parte 2 por volumen (acabado brillo satinado)
Espesor de película seca recomendado (Dry Film Thickness, DFT) por capa		2,0-3,0 mil (50-75 µ) 3,5-5,0 mil (87,5-125 µ) para colores† 2,0-3,0 mil (50-75 µ) para acabados transparentes†
Película húmeda para alcanzar el DFT (material sin diluir)		4,0-6,0 mil (100-150 µ) 7-10 mil (175-250 µ) para colores† 4,0-6,0 mil (100-150 µ) para acabados transparentes†
Cobertura práctica al DFT recomendado (se supone un 15 % de pérdida del material). Use este valor para calcular la cantidad de material.		230-340 pies ² /gal (5,7-8,4 m ² /l) 135-195 pies ² /gal (3,3-4,8 m ² /l) para colores† 225-340 pies ² /gal (5,5-8,4 m ² /l) para acabados transparentes†
Período de inducción**		Ninguno
Vida útil de la mezcla a 70-80 °F (21-27 °C)		2 horas
Tiempos de secado a 70-80 °F (21-27 °C) y 50 % de humedad relativa	Capa nueva	De 1 a 3 horas, los acabados transparentes deben estar secos en el punto en el que el recubrimiento no presente una consistencia tipo lechada antes de aplicar una nueva capa.
	Tránsito peatonal	Tránsito peatonal ligero: 3 horas; tránsito peatonal normal: 24 horas
	Tránsito total	72 horas, para alcanzar la resistencia química total se necesitarán entre 10 y 14 días
Resistencia al calor seco		250 °F (121 °C), el color puede variar a una temperatura superior a los 150 °F (66 °C)
Vida útil		3 años para la Parte 1, 2 para la Parte 2.
Almacenamiento		PROTEJA DEL CONGELAMIENTO. EN CASO DE QUE EL PRODUCTO SE CONGELE, PERMITA QUE EL MATERIAL SE CALIENTE Y PERMANEZCA A TEMPERATURA NORMAL DURANTE 48 HORAS ANTES DE SU USO. MEZCLE REVOLVIENDO A MANO
Información de seguridad		Para obtener información adicional, consulte la Ficha de datos de seguridad (Safety Data Sheet, SDS).

Se muestran los valores calculados y pueden variar ligeramente del material fabricado real.

**Material activado

† Valores de aplicación en pisos

Los datos técnicos y sugerencias para el uso incluidos en el presente son correctos a nuestro leal saber y entender, y se proporcionan de buena fe. Las declaraciones de este material no constituyen una garantía expresa ni implícita con respecto al rendimiento de estos productos. Dado que las condiciones y el uso de los materiales están fuera de nuestro control, garantizamos que estos productos únicamente cumplen con nuestras normas de calidad, y nuestra responsabilidad, de haber alguna, se limitará al reemplazo de los materiales defectuosos. Toda la información técnica está sujeta a cambio sin previo aviso.