

RUST-OLEUM®



SISTEMA W9200 RECUBRIMIENTO PARA ALMACENAMIENTO DE AGUA POTABLE

DESCRIPCIÓN Y USOS

Es un epoxi poliamina de dos componentes, específicamente diseñado para resistir la inmersión en tanques de agua potable.

Está diseñado para usar como sistema de recubrimiento en tanques de almacenamiento de acero y hormigón con una capacidad mínima de 6,000 galones. También puede usarse para válvulas, hidrantes y otros equipos que se utilizan en inmersión en agua potable y, para ello, deben aplicarse dos capas de recubrimiento como mínimo. Cuenta con la certificación de Underwriters Laboratories (UL) para utilizarse en tanques de almacenamiento de agua potable de acuerdo con el estándar 61 de ANSI/NSF. N.º de control de UL 1P07. Para utilizar en agua fría, 4°F (-16°C).

PRODUCTOS

1 galón	4 galones	Descripción
316836	---	Activador
----	316835	Blanco
----	318207	Azul

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

El Sistema W9200 Recubrimiento para almacenamiento de agua potable es autoimprimante.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

TODAS LAS SUPERFICIES: Elimine todos los contaminantes químicos, sal, aceite, grasa y suciedad limpiando la superficie con un detergente comercial u otro limpiador apropiado. Las áreas con moho/hongo deben limpiarse con una solución de tres partes de agua y una de cloro o una solución blanqueadora. Enjuague bien con agua dulce y deje secar por completo. Todas las superficies deben estar secas y libres de polvo al momento de la aplicación.

ACERO (INMERSIÓN): Realice una limpieza por chorro abrasivo a un mínimo de SSPC-SP-10 grado casi blanco (NACE 2) y alcance un perfil de rugosidad de 1.5-3.0 mils. Todas las salpicaduras o imperfecciones producidas a lo largo de las costuras durante la soldadura deben ser eliminadas, soldaduras rugosas deben ser alisadas, y todos los bordes o filos deben ser rectificadas hasta alcanzar un radio suave.

HORMIGÓN (INMERSIÓN): Se deberá llevar a cabo una limpieza con una herramienta manual o eléctrica para eliminar todo el hormigón, la mampostería o el recubrimiento anterior que esté suelto o deteriorado. El hormigón de alta densidad y no poroso debe decaparse con ácido o limpiarse con un chorro abrasivo para quitar la capa de lechada y crear un perfil de rugosidad de 1.5-3.0 mils. Deje que el hormigón nuevo se cure durante 30 días antes de recubrirlo.

MEZCLADO

Mezcle con una herramienta eléctrica el componente de base antes de agregar el activador, luego combine una relación por volumen de 1:1 base al activador y mezcle. Es posible que el Activador W9202300 tenga que mezclarse bien si está por cumplirse la fecha de vencimiento de su vida útil.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO (cont.)

APLICACIÓN

Aplice únicamente cuando las temperaturas ambiente y de la superficie se encuentren entre los 50-100°F (10-38°C). La temperatura de la superficie tiene que ser de al menos 5°F (3°C) por encima del punto de condensación (rocío). La humedad relativa no debe ser mayor al 85 %. Este recubrimiento puede aplicarse mediante pulverización por atomización de aire o el método airless.

Utilice brocha/pincel o rodillo para retocar únicamente. Para el servicio de inmersión en agua deben colocarse dos capas como mínimo. Se sugiere alternar colores.

RECOMENDACIONES DE EQUIPOS

BROCHA/PINCEL: Use una brocha/pincel de cerdas sintéticas que pueda utilizarse con solvente o de cerdas naturales de buena calidad. Evite pasar la brocha/pincel varias veces.

RODILLO: Utilice un rodillo apto para solvente o de lanilla de buena calidad de ¾-½ pulgadas.

PULVERIZACIÓN POR ATOMIZACIÓN DE AIRE: Utilice un pulverizador equipado con reguladores duales y una manguera para fluidos con un diámetro interior (ID) mínimo de ¾ pulgadas. La pistola debe incluir una punta de fluido de 0.070 pulgadas con la válvula de aire correspondiente.

MÉTODO AIRLESS:

Relación de la bomba	Salida de la bomba	Manguera para fluidos
30:1	3.0 GPM	¾" ID
Presión de fluido	Punta de fluido	Malla del filtro
2,100-2,300	0.017-0.021	60

Se recomiendan los paquetes de teflón y los venden los fabricantes de bombas.

DILUCIÓN

Diluir únicamente con Diluyente W0102402 de Rust-Oleum y no exceder el 6 % (8 oz./gal.) para cumplir con la Certificación del estándar 61.

LIMPIEZA

Diluyente W0102402.

ESPECIFICACIONES DE RENDIMIENTO

ALTERNATIVAS DE RENDIMIENTO Y ESPECIFICACIONES

Cumple con los Sistemas de recubrimientos interiores AWWA D102 1 y 2 propuestos.

Cumple con las normas ANSI/AWWA C210-92 para interiores y exteriores de Tuberías de acero para agua potable.

Cumple con el Estándar AWWA C550-90 para Recubrimientos interiores de protección para válvulas e hidrantes.

Cumple con el Código de reglamentos federales de la Administración de Alimentos y Medicamentos FDA 21CFR 175.300 para el contacto directo con alimentos.

El Sistema W9200 de Rust-Oleum cumple con las normas reglamentarias de rendimiento sanitario USDA FSIS para las instalaciones alimenticias. Este recubrimiento es impermeable a la humedad y se limpia y desinfecta fácilmente.



DATOS TÉCNICOS

SISTEMA W9200 RECUBRIMIENTO PARA ALMACENAMIENTO DE AGUA POTABLE

PROPIEDADES FÍSICAS

		RECUBRIMIENTO PARA ALMACENAMIENTO DE AGUA POTABLE
Tipo de resina		Epoxi de poliamina
Solventes		Xileno y otros hidrocarburos aromáticos
Peso*	por galón	12.6 lbs.
	por litro	1.5 kg
Sólidos*	por peso	86 %
	por volumen	73-77 %
Compuestos orgánicos volátiles*		<250 g/l (2.1 lbs./gal.)
Espesor de película seca recomendado (Dry Film Thickness, DFT) por capa		5-8 mils (125-200µ); se requieren dos capas para la inmersión en agua
Película húmeda para alcanzar el DFT		6.5-11.0 mils (162.5-275µ)
Cobertura teórica a 1 mil DFT (25 µ)		1.170-1.235 sq. ft./gal. (28.8-30.4 m ² /l)
Cobertura práctica al DFT recomendado (se supone un 15 % de pérdida del material)		125-210 sq. ft./gal. (3.1-5.2 m ² /l)
Relación de mezcla		1:1 de la base al activador por volumen (Activador W9202300)
Período de inducción		No se requiere
Vida útil de la mezcla a 70 -80°F (21-27°C) y 50 % de humedad relativa		2 horas; menos a temperaturas más altas
Tiempos de secado a 70-80°F (21-27°C) y 50 % de humedad relativa	Inmersión	5 días; 3 días a temperaturas superiores a los 90°F (32°C)
	Capa nueva	4 horas; no deben superarse los 30 días; 15 días a 90°F (32°C)
Curado forzado		Después de 4 horas a 75°F (24°C); elevar la temperatura de la superficie a 150°F (66°C) durante 8 horas
Resistencia al calor seco		Continua 250°F (121°C) intermitente 300°F (149°C); cambio de color a temperaturas superiores a los 200°F (93°C), pero no repercutirá en la integridad de la película
Vida útil		2 años para los componentes de base; 6 meses para el activador
Información de seguridad		Para obtener información adicional, consulte la Ficha de datos de seguridad de materiales (Material Safety Data Sheet, MSDS)

*Material activado.

Se muestran los valores calculados y pueden variar ligeramente del material fabricado real.

Los datos técnicos y sugerencias para el uso incluidos en el presente son correctos a nuestro leal saber y entender, y se proporcionan de buena fe. Las declaraciones de este material no constituyen una garantía expresa ni implícita con respecto al rendimiento de estos productos. Dado que las condiciones y el uso de los materiales están fuera de nuestro control, garantizamos que estos productos únicamente cumplen con nuestras normas de calidad, y nuestra responsabilidad, de haber alguna, se limitará al reemplazo de los materiales defectuosos. Toda la información técnica está sujeta a cambio sin previo aviso.